

# УСТАНОВКА ВОДОСНАБЖЕНИЯ ROMMER HYDROLIFT

СЕРИЯ RPJ-0010-00XXXX



## 1. НАИМЕНОВАНИЕ

RPJ-0010-00XXXX ROMMER Установка водоснабжения HYDROLIFT

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ

ROMMER HYDROLIFT – самовсасывающий энергоэффективный насос со встроенным преобразователем частоты, благодаря которому обеспечивается поддержание постоянного давления. Насосная станция предназначена для водоснабжения и повышения давления в системах частных домов, огородах. Насосная станция предназначена для перекачивания чистой воды, не содержащих твёрдых включений или волокон, которые могут оказывать механическое или химическое воздействие на насос.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Установка водоснабжения ROMMER HYDROLIFT состоит из электродвигателя, уплотнительного седла, направляющего аппарата, рабочего колеса, впускной и выпускной части, вала насоса, механического уплотнения и других основных компонентов. Основные детали насоса, такие как направляющий аппарат, рабочее колесо, впускная и выпускная части, изготовлены из высококачественного пластика, вал насоса изготовлен из нержавеющей стали. Уплотнение вала одностороннее механическое. Принцип работы насосной станции основан на повышении давления жидкости, движущейся от входного патрубка к выходному. Передача электромагнитной энергии от обмоток статора электродвигателя на его ротор приводит к вращению рабочего колеса, соединенного через вал с ротором. Жидкость течет от входного

патрубка насоса к центру рабочего колеса и далее вдоль его лопаток. Под действием центробежных сил скорость жидкости увеличивается, в следствии чего растёт кинетическая энергия, которая преобразуется в давление на выходном патрубке. Корпус насос сконструирован таким образом, что жидкость собирается с рабочего колеса в направлении выходного патрубка насоса. Насосная станция поддерживает постоянное давление при переменном расходе благодаря встроенным преобразователю частоты и датчику давления. В случае если требуемое давление в системе будет отличаться от текущего, датчик подает сигнал на интеллектуальный блок управления, чтобы частотный преобразователь адаптировал скорость вращения вала под требуемые условия работы.

Таблица 1

№	Наименование	Материал
1	Корпус насоса	PPE+PS+GF30
2	Панель управления	Acrylic
3	Напорный патрубок	PPE+PS+GF30
4	Всасывающий патрубок	PPE+PS+GF30
5	Заливная пробка с обратным клапаном	PPE+PS+GF30
6	Сливная пробка	SUS 304

**4. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

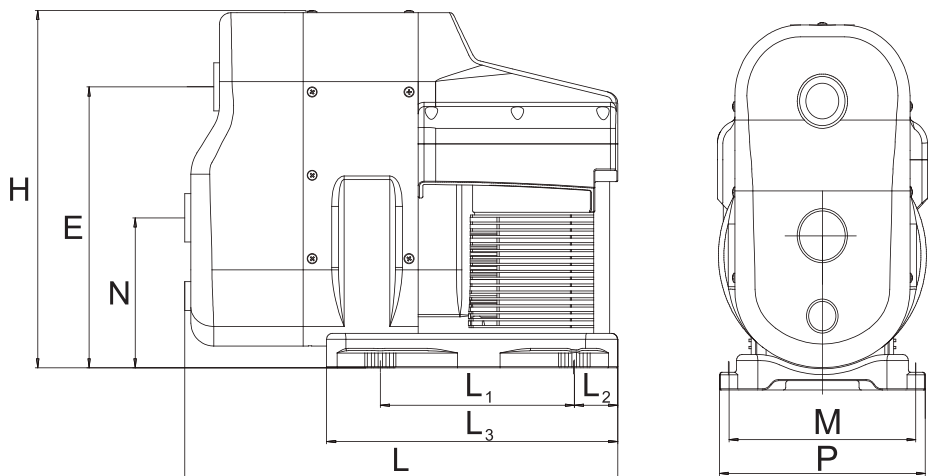


Таблица 2

Артикул	N	E	L1	L2	L3	L	H	M	P
RPJ-0010-000550	130	244	170	38	256	380	311	170	188
RPJ-0010-001100	127	291	178	62	285	449	358	236	263

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

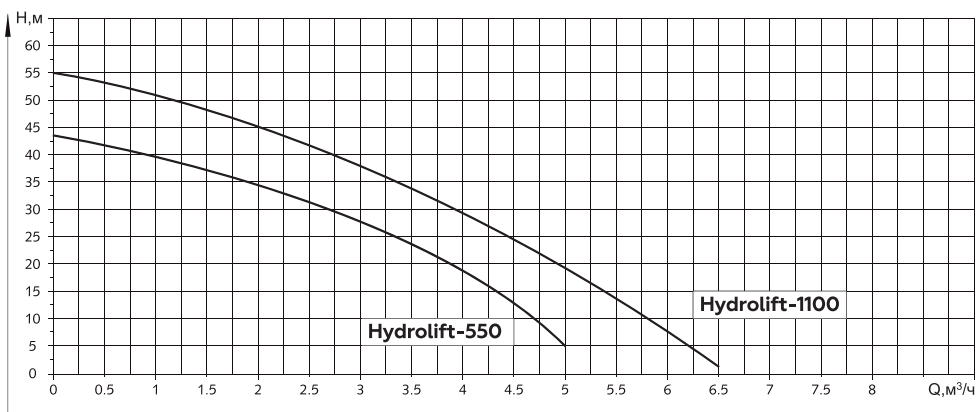
Таблица 3

Артикул	Мощность, Вт	Номинальное напряжение, В	Частота сети, Гц	Диапазон скоростей, об/мин	Резьба входная/выходная	Макс. напор, м	Номинал. напор, м	Макс. Расход, М <sup>3</sup> /ч	Номинал. Расход, М <sup>3</sup> /ч	Масса, кг
RPJ-0010-000550	100-550	220±20%	50	2000-5200	1"/1"	45	30	5	3	8,5
RPJ-0010-001100	500-1100	220±20%	50	2000-3300	1"/1"	53	30	6	4	13

Электродвигатель: охлаждение встроенным вентилятором, 2-полюсный IE4 с постоянными магнитами, пылевлагозащита IP44, класс изоляции F.

Характеристики рабочей среды: температура жидкости 0...+70 °С, температура окружающей среды 0...+40 °С, pH 6,5...8,5, чистая вода, объем твердых частиц менее 0,1%, размер менее 0,2 мм;

## 6. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



## 7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В базовый комплект поставки входят:

- 7.1. Насосная станция – 1 шт;
- 7.2. Присоединительные фитинги и прокладки – 2 шт;
- 7.3. Коробка упаковочная – 1 шт;
- 7.4. Технический паспорт с гарантийным талоном – 1 шт.

## 8. МОНТАЖ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ HYDROLIFT

Монтаж насосной станции ROMMER в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами. Насосные станции должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте. Перед установкой насоса система должна быть промыта. Насос должен быть установлен в хорошо проветриваемом и защищенном от

замерзания месте, чтобы было достаточно воздуха вокруг охлаждающего вентилятора двигателя, насоса и двигателя на расстоянии не менее 150 мм от препятствий. Чтобы свести к минимуму потери на трение на входе, входной патрубков должен быть как можно короче.

Перед установкой насоса необходимо проверить систему трубопроводов на предмет установки обратного клапана для предотвращения обратного потока жидкости. Насос должен быть закреплен на полу и устойчив после установки. Обратите внимание на то, чтобы не переносить вес трубопровода на насос во избежание деформации насоса. Перед установкой насоса входные трубы должны быть чистыми, если нет гарантии отсутствия твердых частиц в трубе, необходимо установить фильтрующую сетку перед входом на расстоянии 0,5...1 м, чтобы обеспечить нормальную работу насоса. При установке впускной трубы не допускайте образования воздушного мешка. Необходимо установить манометр на выходе насоса, чтобы наблюдать и контролировать рабочее состояние. Когда насос установлен выше уровня жидкости (в диапазоне допустимой высоты всасывания), на стороне всасывающей трубы должен быть установлен нижний клапан, а на выпускной трубе установлено отверстие для заливного винта для заливки жидкости перед запуском насоса. Перед пуском залейте воду в полость насоса, с целью удаления воздуха.



Монтажные работы проводите таким образом, чтобы исключить попадание капель жидкости на электродвигатель как во время установки, так и во время технического обслуживания. Электрические подключения насоса к сети должны осуществляться только квалифицированным персоналом.

Проверьте соответствие напряжения и частоты сети электропитания значениям, указанным на фирменной табличке. Несоответствие параметров электропитания может полностью вывести электродвигатель из строя. Во избежание травм и поражения электрическим током все работы по подключению к сети электропитания, включая устройство заземления, должны проводиться на холодном насосе (не выше +40 °С) и при отключенном электропитании. Соединительные провода должны быть рассчитаны на номинальную мощность и оснащены соответствующими плавкими предохранителями, подключение насоса к сети должно выполняться к защищенному разъему.

Для подключения применять медный кабель с сечением жил и предохранителем указанных в таблице 4.

Таблица 4

Длина провода насоса	0-50 метров	50-100 метров	100-150 метров
Сечение кабеля	1,5 мм <sup>2</sup>	2,0 мм <sup>2</sup>	2,5 мм <sup>2</sup>
Предохранитель	10 А	15 А	18 А

Электрическое подключение должно быть выполнено через штепсельное соединение или многополюсный выключатель-разъединитель с минимальным расстоянием между контактами 3 мм.

Штепсельная розетка должна быть:

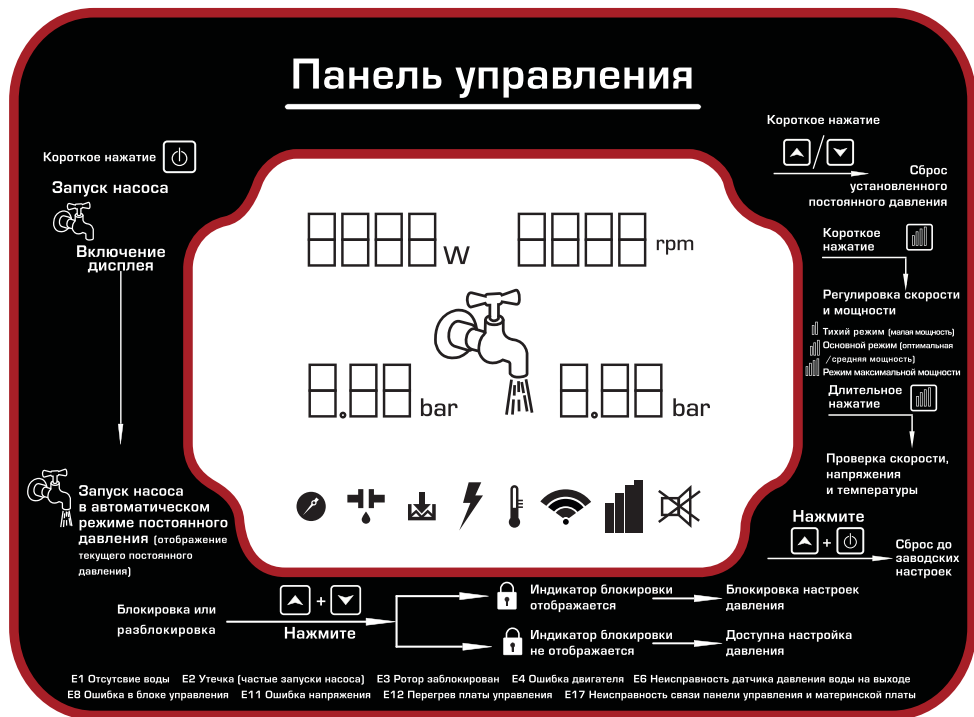
- стационарная;
- иметь контакт заземления;
- использоваться только для питания насоса;
- защищена от проникновения влаги.

Перед подключением проверьте напряжение в питающей электрической сети и контролируйте его в процессе дальнейшей эксплуатации насоса.

**Внимание!** НАСОС ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО ЗАЗЕМЛЕН. Для обеспечения безопасности заземление обязательно должно быть подключено в первую очередь! Заземление предусмотрено только для безопасности насоса. Трубные системы должны заземляться отдельно!

**Внимание!** Не допускается соприкосновение силового кабеля с трубопроводом или насосом.

9. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ И РЕЖИМЫ РАБОТЫ



Ошибки давления на выходе

Перегрев

Утечка воды

WIFI

Нехватка воды

Состояние напора

Защита по электропитанию

Состояние звуковых уведомлений

## 10. ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией завода-изготовителя.

## 11. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1. Продукция должна храниться на складах поставщика или потребителя в упаковке завода-изготовителя в закрытом помещении или под навесом согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

11.2. Продукция, упакованная на заводе-изготовителе в картонные коробки, может транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При погрузке, транспортировке и хранении продукцию следует оберегать от механических нагрузок и повреждений, а также его защитного покрытия.

## 12. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа), производится в порядке, установленном Законами Российской Федерацией от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

## 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие продукции ROMMER требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет 24 месяцев, от даты продажи, указанной в транспортных документах. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

### Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных нарушениями правил монтажа и эксплуатации;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Затраты, связанные с демонтажем и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

### 14. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

#### Гарантийный талон

к накладной № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.  
наименование товара: Установка водоснабжения

№	Артикул	Примечание

#### Гарантийный срок на циркуляционный насос 24 месяцев, от даты продажи конечному потребителю.

Организация, уполномоченная изготовителем на принятие и удовлетворение требований потребителей на территории РФ:

ООО «ТЕРЕМ», место нахождения: 117418, г. Москва, проспект Нахимовский, дом 47, эт.15, пом. I, ком. 25  
тел: +7 (495) 775-20-20, факс: 775-20-25.

E-mail: info@rommer.ru

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - адрес установки изделия;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

#### С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Продавец \_\_\_\_\_ (подпись)

Штамп или печать  
торгующей организации

Дата продажи «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_г.

Гарантийный талон действителен только в оригинале!

Более подробную информацию о циркуляционных насосах ROMMER можно найти на сайте:  
[www.rommer.ru](http://www.rommer.ru). Технические характеристики и внешний вид могут изменяться без уведомления.