

АНО ПО СЕРТИФИКАЦИИ «ЭЛЕКТРОСЕРТ»

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

«ПОЛИТЕСТ»

129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д.12А, тел. 8(499) 181-35-85

Аттестат аккредитации от 21 августа 2015 г. Регистрационный номер
RA.RU.21AD12

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель ИЦ «Политест»
А.В. Капранов
« 31 » октября 2016 г.



ПРОТОКОЛ № 3/025-ЛР

ИСПЫТАНИЙ

от 31.10.2016 г.

Изделия теплоизоляционные из пенополиэтилена в виде трубок марок «ENERGOFLEX
SUPER», «ENERGOFLEX SUPER SK», «ENERGOFLEX SUPER PROTECT S»,
«ENERGOFLEX BLACK STAR» и «ENERGOFLEX BLACK STAR SPLIT»

Наименование изделия

КОД ОКП 22 4411

Руководитель
ИЛ № 3 ИЦ «Политест»

 Г.А. Баранов

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 1

АНО по сертификации

«ЭЛЕКТРОСЕРТ»

Испытательный центр «Политест»

Испытательная лаборатория № 3

Лаборатория	Лаборатория №3 ИЦ «Политест» АНО «Электросерт»
Адрес лаборатории	129226, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д.12А, тел. 8(499) 181-35-85
Заказчик	Орган по сертификации продукции и услуг "ПОЛИСЕРТ" АНО по сертификации "ЭЛЕКТРОСЕРТ"
Адрес заказчика	129110, г. Москва, ул. Щепкина, д. 47
Изготовитель	ООО «РОЛС Изомаркет»
Адрес изготовителя	152020, Россия, Ярославская обл., г. Переславль- Залесский, ул. Менделеева, д.2, корп.39Б
Характеристика объекта испытаний	Изделия теплоизоляционные из пенополиэтилена в виде трубок марок «ENERGOFLEX SUPER», «ENERGOFLEX SUPER SK», «ENERGOFLEX SUPER PROTECT S», «ENERGOFLEX BLACK STAR» и «ENERGOFLEX BLACK STAR SPLIT» выпускаемые по ГОСТ 56729-2015 п.п. 4.2.1, 4.2.2, 4.2.3, 4.3.4, 4.3.5, 8 и спецификации изготовителя
Идентификация образцов	Образцы изделий теплоизоляционных из пенополиэтилена с маркировками «Трубка ENERGOFLEX SUPER» 22/13-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:12009)-ППЭ-ST(+)-95-WS01-MU3000», « Трубка ENERGOFLEX SUPER SK» 22/13-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:12009)-ППЭ-ST(+)-95-WS01- MU3000», «Трубка ENERGOFLEX SUPER PROTECT S» 28/6-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:12009)-ППЭ-ST(+)-95-WS01-MU3000», « Трубка ENERGOFLEX BLACK STAR» 15/6-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:12009)-ППЭ-ST(+)-95-WS01- MU3000» и «Трубка ENERGOFLEX BLACK STAR SPLIT» 15/6-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:12009)- ППЭ-ST(+)-95-WS01-MU3000» соответствуют направлению № 38280/ИЦ от 25.07.2016 г.

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР	АНО по сертификации «Электросерт» Испытательный центр «Политест» Лаборатория № 3
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016	
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 2	

Методы испытаний	ГОСТ EN 13467-2011, ГОСТ EN 14707-2011, ГОСТ 32301-2011, ГОСТ 32303-2011, визуально.
Процедура отбора образцов	№ 38280/АО от 25.07.2016 г.
Срок испытания	25.07.2016 – 31.10.2016
Всего листов	23

Условия проведения испытаний

- Температура окружающей среды - (21,1-24,5)°C
- Относительная влажность - (49-55)%



ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР	АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016	Центральный центр «Политест»
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 3	Листов 23 лаборатория № 3

Испытательное оборудование используемое при проведении испытаний

Наименование испытательного оборудования, заводской номер	Диапазон измерения	Номер документа об аттестации дата очередной аттестации
Низкотемпературная лабораторная печь SNOL 58/350 № 2055	Диапазон температур 50-350°C	Аттестат ФБУ «Ростест-Москва» №АТ 0015991 от 17.08.2016 г. 17.08.2017 г.

Средства измерения, используемые при проведении испытаний

Наименование средств измерений, заводской номер	Диапазон измеряемых показателей	Погрешность, класс точности	Дата очередной поверки
Термогигрометр регистрирующий "ИВА-6АР" №13260	Температура (0-60)°C Влажность (0-98)%	Температура ±0,3°C Влажность ±2%	09.10.2017 г.
Штангенциркуль типа ШЦ-I-125-0,05, зав. № 7798/703084	0-125мм	± 0,05	15.12.2016 г.
Линейка измерительная металлическая, № 502	0-500мм	± 0,5	18.12.2016 г.
Весы лабораторные ВЛТЭ-500, № А525	0,5-500г	кл.т.2	18.12.2016 г.

Испытатель ИЦ

А.П.Коваленко

А.П.Коваленко

ИЦ «Полиест»	Протокол № 3/025-ЛР по сертификации
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016 «Электросерт»
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 4 Испытательный центр «Полиест» Используется лаборатория № 3

1	2	3	4	5	6	7	8
3	SUPER.1 SUPER.2 SUPER.3	Длина, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	От 1970 до 2050	2000 2001 2000 Cp = 2000	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
4	SUPER.1 SUPER.2 SUPER.3	Отклонение от прямоугольности, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.2 табл.1		не более 5.0	0 0 0 Cp = 0	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
5	SUPER.4 SUPER.5 SUPER.6	Максимальная рабочая температура, °C	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.3.2, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 14707-2011	95	95 95 95 Cp = 95	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.3.2 и спецификации изготовителя

ИЦ «Полиест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 6
	Листов 23

1	2	3	4	5	6	7	8
6	SUPER.7 SUPER.8 SUPER.9	Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, кг/м ²	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3, спецификация изготовителя	ГОСТ 32301-2011	От 0,05 до 0,10	0,09 0,09 0,09 Ср = 0,09	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3 и спецификации изготовителя
7	SUPER.10 SUPER.11 SUPER.12	Коэффициент сопротивления водяного пара	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5, спецификация изготовителя	ГОСТ 32303-2011	Не менее 3000	4000 4000 4000 Ср = 4000	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5 и спецификации изготовителя

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 7 Листов 23

1	2	3	4	5	6	7	8
8	SUPER	Маркировка	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8	Визуально	Маркировка должна содержать наименование изделия, торговую марку, адрес производителя, дату изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемую теплопроводность, декларируемую толщину, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	В маркировке присутствует наименование изделия, торговая марка, адрес производителя, дата изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемая теплопроводность, декларируемая толщина, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8

Испытатель ИЦ

А.П.Коваленко

ИЦ «Полигест»	Протокол № 3/025-ЛР	АНО по сертификации	
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016	Центр «Полигест»	
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 8	Листов 23	Лаборатория № 3

Результаты испытаний изделий теплоизоляционных ENERGO FLEX из пенополиэтилена в виде трубок с маркировкой «Трубка «ENERGO FLEX SUPER SK» 22/13-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009)-ППЭ-ST(+)-95-WS01-MU3000»

№	Маркировка образцов	Наименование показателя	ГОСТ		Значения параметра		Соответствие НТД
			Требования ГОСТ	Методы ГОСТ	по НТД	фактическое	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	SUPERSK.1 SUPERSK.2 SUPERSK.3	Толщина стенки, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	От 11,0 до 15,0	11,8 11,8 11,9 Ср = 11,8	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
2	SUPERSK.1 SUPERSK.2 SUPERSK.3	Внутренний диаметр, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.2, спецификация изготовителя				
3	SUPERSK.1 SUPERSK.2 SUPERSK.3	Длина, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя				

ИЦ «Полигест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 9
	Листов 23

АНО по сертификации
«Электросерт»
Испытательный центр «Полигест»
Испытательная лаборатория № 3

1	2	3	4	5	6	7	8
4	SUPERSK.1 SUPERSK.2 SUPERSK.3	Отклонение от прямоугольности, мм	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п.4.2.2 табл.1, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	Не более 5,0	0 0 0 Ср = 0	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
5	SUPERSK.4 SUPERSK.5 SUPERSK.6	Максимальная рабочая температура, °C	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.2, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 14707-2011	95	95 95 95 Ср = 95	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.2 и спецификации изготовителя
6	SUPERSK.7 SUPERSK.8 SUPERSK.9	Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, кг/м ²	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3, спецификация изготовителя	ГОСТ 32301- 2011	От 0,05 до 0,10	0,06 0,06 0,06 Ср = 0,06	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3 и спецификации изготовителя
7	SUPERSK.10 SUPERSK.11 SUPERSK.12	Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5, спецификация изготовителя	ГОСТ 32303- 2011	Не менее 3000	4550 4552 4553 Ср = 4552	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5 и спецификации изготовителя

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 10

АНО по сертификации
«ЭЛЕКТРОСЕРТ»
Федеральный центр «Политест»
Исследовательская лаборатория № 3

Листов 23

1	2	3	4	5	6	7	8
8	SUPER SK	Маркировка	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8	Визуально	Маркировка должна содержать наименование изделия, торговую марку, адрес производителя, дату изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемую теплопроводность, декларируемую толщину, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	В маркировке присутствует наименование изделия, торговая марка, адрес производителя, дата изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемая теплопроводность, декларируемая толщина, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8

Испытатель ИЦ

А.П.Коваленко



ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ДР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 11
	Листов 23

АНО по сертификации «Электросерт»
Федеральный центр «Политест»
Аттестованная лаборатория № 3

Результаты испытаний образцов изделий теплоизоляционных ENERGOFLEX из пенополиэтилена в виде в виде трубок с маркировкой «Трубка «ENERGOFLEX SUPER PROTECT S» 28/6-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009)-ППЭ-ST(+)-95-WS01-MU3000»

№	Маркировка образцов	Наименование показателя	ГОСТ		Значения параметра		Соответствие НТД
			Требования ГОСТ	Методы ГОСТ	по НТД	фактическое	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	SUPERPS.1 SUPERPS.2 SUPERPS.3	Толщина стенки, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя		От 5.0 до 7.0	6,1 6,1 6,2 Ср = 6,1	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификации изготовителя
2	SUPERPS.1 SUPERPS.2 SUPERPS.3	Внутренний диаметр, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.2, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	От 29,0 до 32,0	30,0 30,0 30,1 Ср = 30,0	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.2, спецификации изготовителя
3	SUPERPS.1 SUPERPS.2 SUPERPS.3	Длина, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя		От 1970 до 2050	2000 2000 2000 Ср = 2000	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификации изготовителя

ИЦ «Полиест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 12
	Листов 23

АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»
Федеральный центр «Полиест»
Исследовательская лаборатория № 3

1	2	3	4	5	6	7	8
4	SUPERPS.1 SUPERPS.2 SUPERPS.3	Отклонение от прямоугольности, мм	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п.4.2.2 табл.1, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	5,0	0 0 0 Cp = 0	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификации изготовителя
5	SUPERPS.4 SUPERPS.5 SUPERPS.6	Максимальная рабочая температура, °C	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.2, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 14707-2011	95	95 95 95 Cp = 95	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.2, спецификации изготовителя
6	SUPERPS.7 SUPERPS.8 SUPERPS.9	Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, кг/м ²	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3, спецификация изготовителя	ГОСТ 32301- 2011	От 0,05 до 0,10	0,09 0,09 0,09 Cp = 0,09	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3, спецификации изготовителя
7	SUPERPS.10 SUPERPS.11 SUPERPS.12	Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара	ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5, спецификация изготовителя	ГОСТ 32303- 2011	Не менее 3000	9241 9242 9241 Cp = 9241	Соответствует ГОСТ Р 56729- 2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5, спецификации изготовителя

АНО по сертификации
«Электросерт»
Аккредитованный центр «ПолиТест»
Аккредитованная лаборатория № 3

ИЦ «ПолиТест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 13 Листов 23

1	2	3	4	5	6	7	8
8	SUPERPS	Маркировка	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8	Визуально	Маркировка должна содержать наименование изделия, торговую марку, адрес производителя, дату изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемую теплопроводность, декларируемую толщину, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 6, декларируемые длину и диаметр	В маркировке присутствует наименование изделия, торговая марка, адрес производителя, дата изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемая теплопроводность, декларируемая толщина, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 6, декларируемые длину и диаметр	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8

Испытатель ИЦ

А.П.Коваленко

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 14 Листов 23

ИЦ по сертификации
«Электросерт»
Федеральный центр «Политест»
Испытательная лаборатория № 3

Результаты испытаний изделий теплоизоляционных ENERGOFLEX из пенополиэтилена в виде трубок с маркировкой «Трубка
«ENERGOFLEX BLACK STAR» 15/6-2 ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009)-ППЭ-ST(+)-95-WS01-MU3000»

№	Маркировка образцов	Наименование показателя	ГОСТ		Значения параметра		Соответствие НТД
			Требования ГОСТ	Методы ГОСТ	по НТД	фактическое	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	BLACK.1 BLACK.2 BLACK.3	Толщина стенки, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	От 5,0 до 7,0	6,1 5,9 6,1 Ср = 6,0	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
2	BLACK.1 BLACK.2 BLACK.3	Внутренний диаметр, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.2, спецификация изготовителя		От 16,0 до 19,0	17,1 17,1 17,2 Ср = 17,1	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.2 и спецификации изготовителя

ИЦ «Политест»

ИЛ №3

АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»

Протокол № 3/025-ЛР

Дата: 31.10.2016

Лист 15

Листов 23

АНО по сертификации

«Электросерт»

Аккредитованный центр «Политест»

Аккредитованная лаборатория № 3

1	2	3	4	5	6	7	8
3	BLACK.1 BLACK.2 BLACK.3	Длина, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	От 1970 до 2050	2000 2000 2000 Cp = 2000	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
4	BLACK.1 BLACK.2 BLACK.3	Отклонение от прямоуглольности, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.2 табл.1, спецификация изготовителя		Не более 5,0	0 0 0 Cp = 0	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
5	BLACK.4 BLACK.5 BLACK.6	Максимальная рабочая температура, °C	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.3.2, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 14707-2011	95	95 95 95 Cp = 95	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.3.2 и спецификации изготовителя

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 16
	Листов 23

АНО по сертификации
«Электросерт»
Пылающий центр «Политест»
Федеральная лаборатория № 3

1	2	3	4	5	6	7	8
6	BLACK.7 BLACK.8 BLACK.9	Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, кг/м ²	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3, спецификация изготовителя	ГОСТ 32301-2011	От 0,05 до 0,10	0,08 0,07 0,07 Cp = 0,07	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3 и спецификации изготовителя
7	BLACK.10 BLACK.11 BLACK.12	Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5, спецификация изготовителя	ГОСТ 32303-2011	Не менее 3000	3049 3048 3050 Cp = 3049	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5 и спецификации изготовителя

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 17 Листов 23

АНО по сертификации
«ЭЛЕКТРОСЕРТ»
Аккредитованный центр «Политест»
Исследовательская лаборатория № 3

1	2	3	4	5	6	7	8
8	BLACK	Маркировка	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8	Визуально	Маркировка должна содержать наименование изделия, торговую марку, адрес производителя, дату изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемую теплопроводность, декларируемую толщину, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	В маркировке присутствует наименование изделия, торговая марка, адрес производителя, дата изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемая теплопроводность, декларируемая толщина, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8

Испытатель ИЦ

 А.П.Коваленко

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР «Электросерт»
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 18
	Листов 23

АНО по сертификации
Электросерт
Итательный центр «Политест»
Итательная лаборатория № 3

1	2	3	4	5	6	7	8
3	SPLIT.1 SPLIT.2 SPLIT.3	Длина, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 13467-2011	От 1970 до 2050	2000 2000 2000 Cp = 2000	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
4	SPLIT.1 SPLIT.2 SPLIT.3	Отклонение от прямоугольности, мм	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.2 табл.1, спецификация изготовителя		Не более 5,0	0 0 0 Cp = - 0	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.2.3 табл.1 и спецификации изготовителя
5	SPLIT.4 SPLIT.5 SPLIT.6	Максимальная рабочая температура, °C	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.3.2, спецификация изготовителя	ГОСТ EN 14707-2011	95	95 95 95 Cp = 95	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.4.3.2 и спецификации изготовителя

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР	АНО по сертификации «Электросерт» Выдающий центр «Политест» Испытательная лаборатория № 3	
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016		
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 20		

1	2	3	4	5	6	7	8
6	SPLIT.7 SPLIT.8 SPLIT.9	Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, кг/м ²	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3, спецификация изготовителя	ГОСТ 32301-2011	От 0,05 до 0,10	0,07 0,07 0,07 Ср = 0,07	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.4 табл. 3 и спецификации изготовителя
7	SPLIT.10 SPLIT.11 SPLIT.12	Коэффициент диффузии водяного пара	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5, спецификация изготовителя	ГОСТ 32303-2011	Не менее 3000	9600 9601 9598 Ср = 9600	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 4.3.5 и спецификации изготовителя

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР	АНО по сертификации «Электросерт» Аккредитованный центр «Политест» Экспертная лаборатория № 3	
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016		
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 21		
		Листов 23	

1	2	3	4	5	6	7	8
8	SPLIT	Маркировка	ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8	Визуально	Маркировка должна содержать наименование изделия, торговую марку, адрес производителя, дату изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемую теплопроводность, декларируемую толщину, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	В маркировке присутствует наименование изделия, торговая марка, адрес производителя, дата изготовления, пожарно-технические характеристики, декларируемая теплопроводность, декларируемая толщина, код маркировки в соответствии с ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п.6, декларируемые длину и диаметр	Соответствует ГОСТ Р 56729-2015 (EN 14313:2009) п. 8

Испытатель ИЦ

А.П.Коваленко

ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 22
	Листов 23

АНО по сертификации
«Электросерт»
Испытательный центр «Политест»
Именная лаборатория № 3

Дополнительная информация

Перепечатка протокола без разрешения ИЦ «Политест» не допускается.

Результаты испытаний действительны для представленных образцов продукции.

Протокол оформил



А.П. Максименков



ИЦ «Политест»	Протокол № 3/025-ЛР
ИЛ №3	Дата: 31.10.2016
АНО по сертификации «ЭЛЕКТРОСЕРТ»	Лист 23 Листов 23

