

Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

Описание и область применения



Шаровой кран RJIP Standard — представляет собой запорный кран, разработанный для систем теплоснабжения для жидких сред.

Стальные шаровые краны RJIP Standard в основном предназначены для воды, соответствующей требованиям ПТЭ:

- требования к качеству сетевой воды.
- Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ), п. 4.8.40.

Линейка состоит из стальных цельносварных шаровых кранов, рассчитанных на условное давление PN = 16 бар и имеющих присоединительные фланцы и патрубки в соответствии с ГОСТ. Корпус крана изготовлен из углеродистой стали и не защищен от коррозии. Для предотвращения коррозии кран следует либо устанавливать в сухом помещении, либо покрыть влагонепроницаемой изоляцией, либо нанести на поверхность крана ЛКМ, предусмотренные проектом объекта.

Особенности

- Присоединение по ГОСТ.
- Конструкция, предназначенная специально для PN 16.

Основные характеристики

DN = 15–150 мм.

Номинальное давление: PN = 16 бар.

Температурный диапазон: от –40¹⁾ до 150 °С.

Теплоноситель: вода.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544.

¹⁾ Для использования при температурах ниже 0 °С свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

Кран шаровой RJIP Standard WW под приварку

| Эскиз | DN, мм | Кодовый номер |
|---|------------------|-------------------|
|  | 15 | 065N9600SR |
| | 20 | 065N9601SR |
| | 25 | 065N9602SR |
| | 32 | 065N9603SR |
| | 40 | 065N9604SR |
| | 50 | 065N9605SR |
| | 65 | 065N9606R |
| | 80 | 065N9607R |
| | 100 | 065N9608R |
| | 125 | 065N9609R |
| 150 | 065N9610R | |

Кран шаровой RJIP Standard FF фланцевый

| Эскиз | DN, мм | Кодовый номер |
|---|------------------|-------------------|
|  | 15 | 065N9620SR |
| | 20 | 065N9621SR |
| | 25 | 065N9622SR |
| | 32 | 065N9623SR |
| | 40 | 065N9624SR |
| | 50 | 065N9625R |
| | 65 | 065N9626R |
| | 80 | 065N9627R |
| | 100 | 065N9628R |
| | 125 | 065N9629R |
| 150 | 065N9630R | |

Техническое описание

Кран шаровой RJIP Standard цельносварной из углеродистой стали со стандартным проходом (PN16)

Материалы основных деталей крана

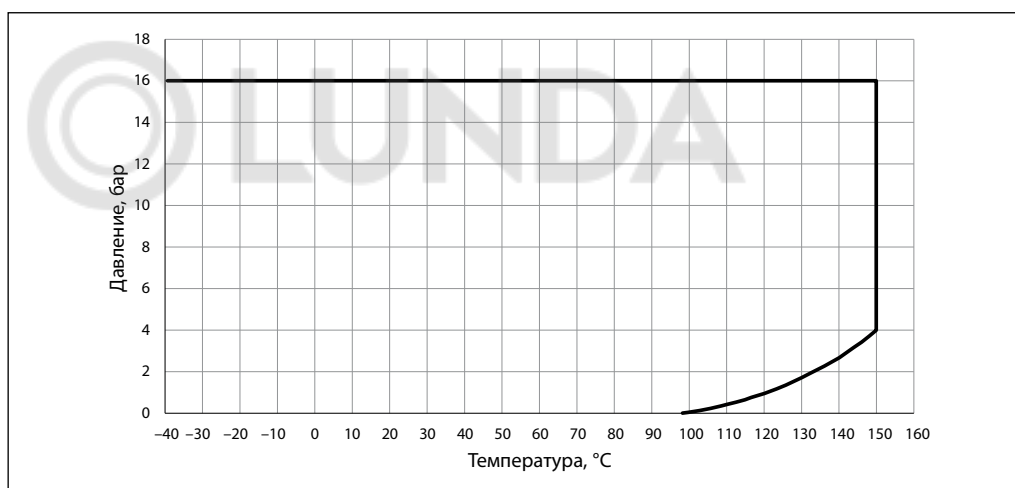
| Деталь | Материал |
|---------------------------|--|
| Корпус крана и патрубки | Сталь 20 |
| Фланцы | Сталь 20 |
| Шток | Нержавеющая сталь 20X13 |
| Шар | Нержавеющая сталь AISI 304 |
| Кольцевые уплотнения шара | Тефлон PTFE, армированный углеволокном |
| Уплотнения штока | Тефлон PTFE, армированный углеволокном, EPDM |

Технические характеристики

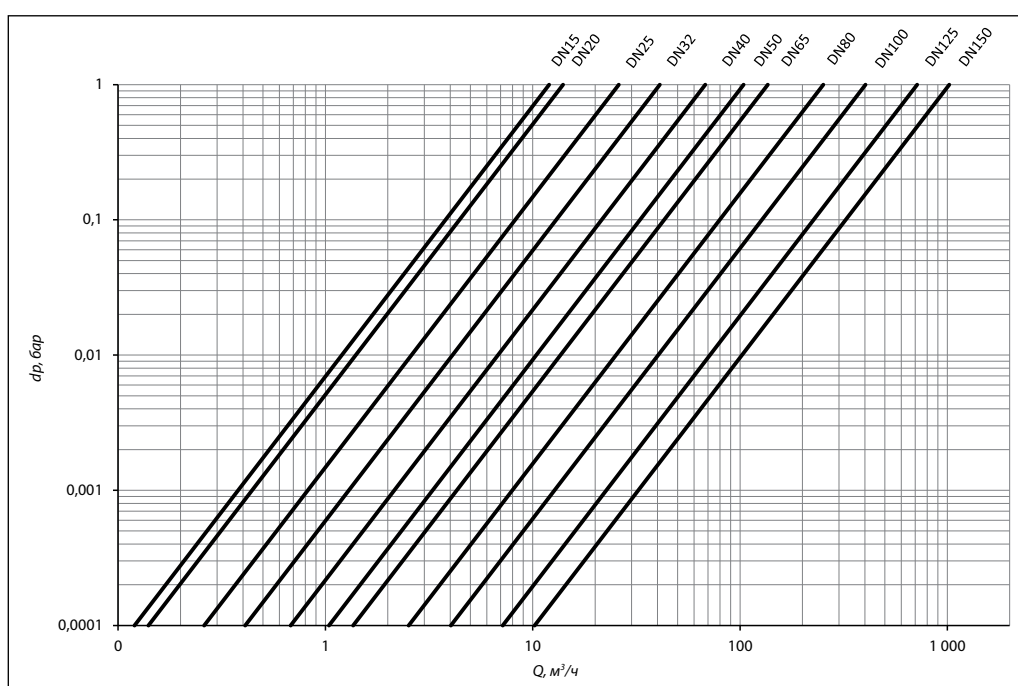
| DN, мм | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| K_{vs} , м ³ /ч | 11 | 15 | 34 | 52 | 96 | 104 | 136 | 252 | 403 | 716 | 1022 |
| PN, бар | 16 | | | | | | | | | | |
| Температурный диапазон, °C | -40 ¹⁾ ...150 | | | | | | | | | | |
| Теплоноситель | Вода | | | | | | | | | | |

¹⁾ Для использования при температурах ниже 0 °C свяжитесь с производителем. Не допускать замерзания рабочей среды в шаровом кране.

Рабочая зона



Гидравлические потери



Монтаж и эксплуатация

Диаметр шарового крана подбирается по конструктивному принципу, т.е. равным диаметру трубы.

Потери давления на полностью открытом шаровом кране определяются с учетом приведенных выше значений пропускной способности K_v .

При подъеме и перемещении крана запрещается захват его за рукоятку.

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение любое.

Установку кранов под приварку на трубопровод следует производить электросваркой с одновременным охлаждением корпуса влажной тканью. Кран при этом должен быть полностью в открытом положении.

Установку фланцевых шаровых кранов следует производить с использованием стальных ответных фланцев по ГОСТ 33259-2015 с соответствующими DN, PN, прокладками и крепежом.

Если кран установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в открытом положении.

Кран поставляется потребителю в положении «Открыто». Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении «Открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении «Закрыто» — поперек.

Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигаются эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка кольцевых уплотнений.

Испытания на герметичность

Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки.

Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. По возможности следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно. Резкое повышение давления не допускается.

Проверка работоспособности

После испытаний на герметичность необходимо проделать несколько циклов «Открыто/Закрыто», чтобы проверить правильность его функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для поворота крана с рукояткой следует плавно увеличивать усилие, прикладываемое к рукоятке, до тех пор, пока запорный шар не сдвинется с места.

Запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать к рукоятке ударные нагрузки.

Эксплуатация

Шаровой кран является запорным. Лишь в процессе заполнения или слива кран может непродолжительное время находиться в промежуточном положении.

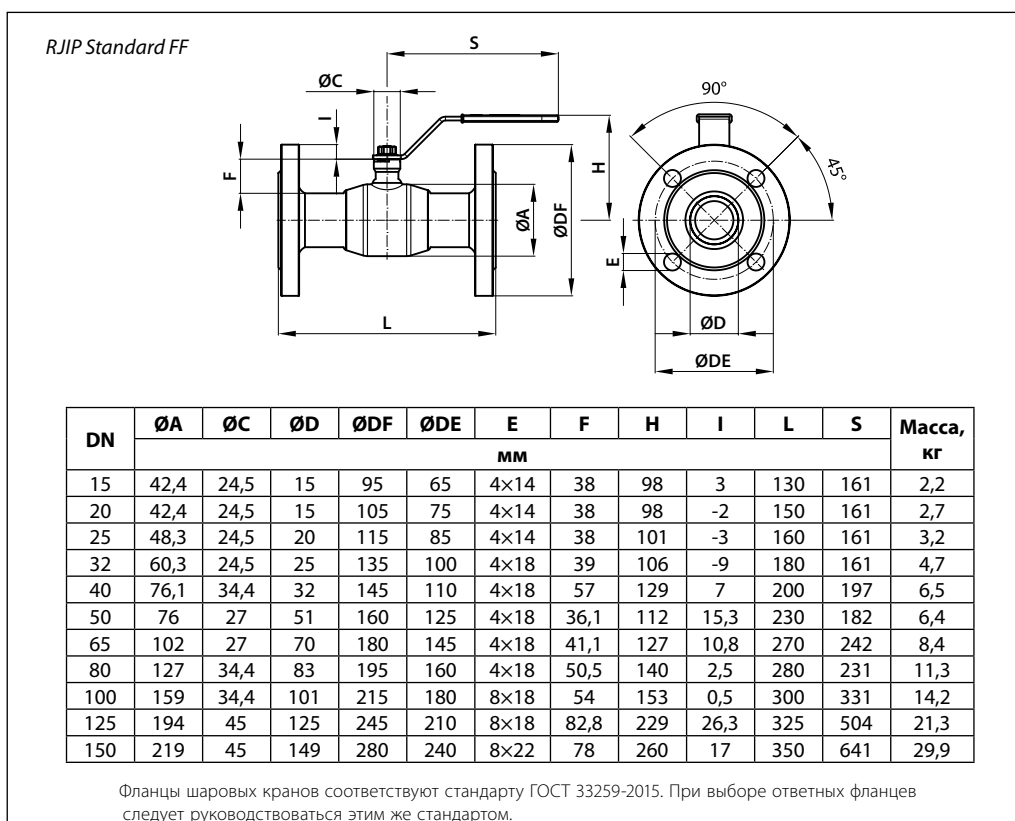
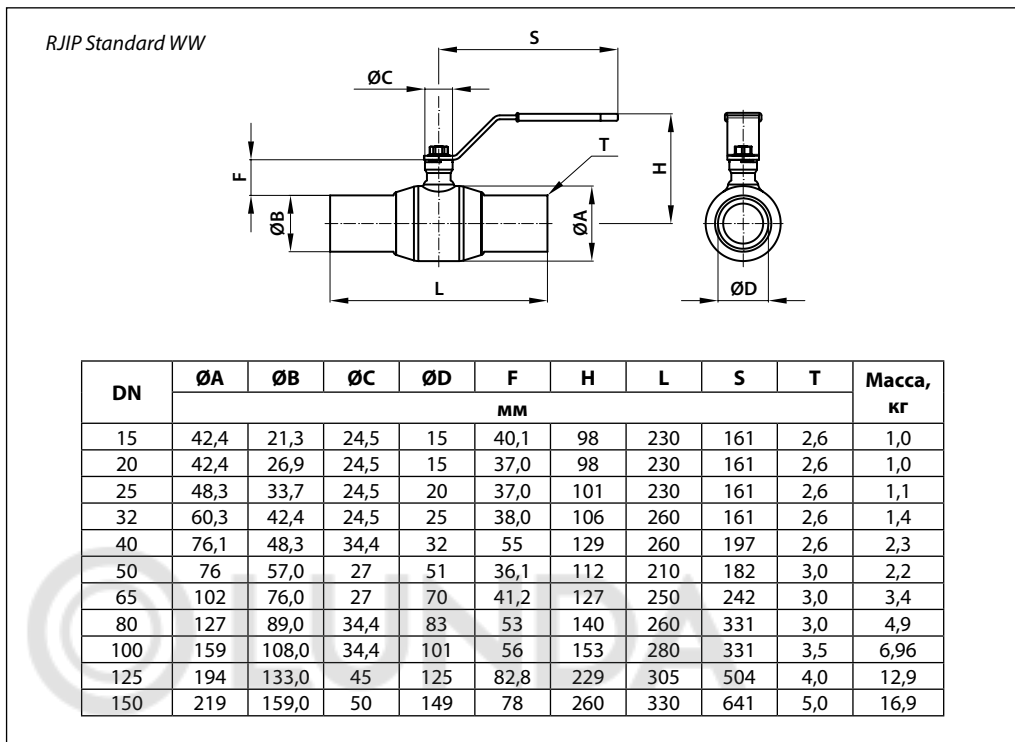
Эксплуатация шаровых кранов в промежуточном положении (между «Открыто/Закрыто») строго запрещена. Для поворота рукоятки запрещается использовать дополнительные рычаги или прикладывать ударные нагрузки.

Необходимо периодически (не реже 2-4 раз в год) проверять работоспособность крана, проводя цикл открытия/закрытия.

Предотвращение замерзания

Для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).

Габаритные и присоединительные размеры



Центральный офис • ООО «Ридан»

Россия, 143581 Московская обл., г. Истра, дер. Лешково, 217.

Телефоны: +7 (495) 792-57-57 (Москва), +8 (800) 700 888 5 (регионы) • E-mail he@ridan.ru • ridan.ru

Компания «Ридан» не несет ответственности за опечатки в каталогах, брошюрах и других изданиях, а также оставляет за собой право на модернизацию своей продукции без предварительного оповещения. Это относится также к уже заказанным изделиям при условии, что такие изменения не повлекут за собой последующих корректировок уже согласованных спецификаций. Все торговые марки упомянутые в этом издании являются собственностью соответствующих компаний. «Ридан», логотип «Ридан» являются торговыми марками компании «Ридан». Все права защищены.