

Испытательный центр "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники

Аттестат аккредитации № РОСС RU.9001.22СЛ04
зарегистрирован 16.01.03 в Госреестре
Системы сертификации ГОСТ Р.
Адрес: 127238, Москва, Локомотивный пр., 21



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
"Сантехоборудование"

А.М.Кузнецов
января 2006 г.

ПРОТОКОЛ

сертификационных испытаний
№ 1457 от 19 января 2006 г.

Основание для проведения испытаний: решение № 445/2 от 15.06.05 Органа по сертификации сантехоборудования "Санрос".

Вид продукции – радиаторы отопительные алюминиевые SWING;
Код ОКП 49 3517, код ТН ВЭД 7616 99 900 0.

Краткая характеристика продукции: алюминиевые блочные радиаторы, колонка которых изготовлена из прессованного профиля, а участки коллектора - литье под давлением. Блоки, состоящие из 2-х либо 3-х элементов (секций) соединяются в единую конструкцию радиатора. Радиаторы предназначены для систем отопления жилых, общественных и производственных зданий с температурой теплоносителя до 110 °С и рабочим давлением 2,5 МПа.

Заявитель – предприятие-изготовитель ROVALL s.a. (входит в SIRA GROUP S.p.A.);
Strada del Lavoro, 73 – 47031 Acquaviva, Repubblica di San Marino.

Образцы для испытаний – три шестисекционных радиатора SWING с межцентровым расстоянием 500 мм; все образцы имеют одинаковое защитно-декоративное покрытие белого цвета.

Образцы для испытаний отобраны на складе готовой продукции изготовителя.

Акт отбора образцов от 16 ноября 2005 г.

Образцы, должным образом идентифицированные заявителем, испытывались на соответствие требованиям ГОСТ 8690-94 "Радиаторы отопительные чугунные. Технические условия", СНиП 41-01-2003 "Отопление, вентиляция и кондиционирование" п. 4.4.8 и документации изготовителя.

Методы испытаний – по ГОСТ 8690-94, "Методике определения номинального теплового потока отопительных приборов при теплоносителе воде", М., НИИсантехники, 1984.

Испытания проведены в ИЦ "Сантехоборудование" ФГУП НИИсантехники в присутствии представителя ОС "Санрос".

Дата начала испытаний: 06 декабря 2005 г.

Дата окончания испытаний: 12 января 2006 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Значение показателя		Заключение о соответствии нормативным документам
	по нормативным документам	по результатам испытаний	
1	2	3	4
Основные размеры: длина секции глубина высота	80 мм 80 мм 542 мм	80 мм 80 мм 542 мм	Соответствует Соответствует Соответствует
Масса радиатора	6,0 кг	6,1 кг	Соответствует
Номинальный тепловой поток в расчете на одну секцию радиатора *):	Допускаемое отклонение (-4...+5) % 173,0 Вт	169,4 Вт	Соответствует
Показатель степени в формуле для вычисления теплового потока:	1,33	1,31	Соответствует
Прочность и герметичность	Радиаторы должны быть прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя не менее полуторакратного рабочего	Радиаторы являются прочными и герметичными при избыточном давлении теплоносителя 3,75 МПа	Соответствует
Диаметр резьбовых отверстий блоков радиаторов	Резьбовые отверстия блоков радиаторов должны выполняться диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	Резьбовые отверстия блоков радиаторов выполнены диаметром G 1-B	Соответствует
Диаметр ниппелей радиаторных	ниппели радиаторные должны изготавливаться с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	ниппели изготовлены с наружной правой и левой резьбой диаметром G 1-B	Соответствует
Диаметр пробок	Пробки радиаторные должны изготавливаться с правой и левой резьбой диаметром G 1 ¼-B или G 1-B	Пробки радиаторные изготовлены с правой и левой резьбой диаметром G 1-B	Соответствует
Присоединительный размер (диаметр резьбового отверстия проходных пробок)	G 3/8-B, G 1/2-B или G 3/4-B	G 1/2-B	Соответствует
Смещение секций	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не должно превышать 2 мм	Предельное отклонение смещения соединяемых плоскостей секций (одна относительно другой) в верхней части радиатора не превышает 0,5 мм	Соответствует

1	2	3	4
Качество трубной резьбы на деталях	Класс точности В	Класс точности В	Соответствует
Разрушающее давление **)	—	Более 6,0 МПа	—

* Номинальный тепловой поток определен при нормированных условиях: разность средних температур теплоносителя и воздуха в отапливаемом помещении 70 °С; расход теплоносителя через прибор 0,1 кг/с; атмосферное давление 760 мм рт.ст.; теплоноситель подводится к прибору по схеме "сверху - вниз".

В столбце 2 приведено значение теплового потока по данным изготовителя, основанным на результатах испытаний по EN 442-2, пересчитанное для $\Delta T=70$ °С в соответствии с рекомендациями изготовителя.

** Все образцы выдержали испытание давлением 6,0 МПа без разрушения. Давление ограничили величиной 6,0 МПа по соображениям безопасной работы испытательного оборудования.

Примечания: Результаты испытаний, приведенные в настоящем протоколе, касаются только образцов, подвергнутых испытаниям.

Настоящий протокол содержит 3 страницы.

Частичная перепечатка протокола без согласования с ИЦ "Сантехоборудование" не допускается.

Ведущий инженер испытательной лаборатории котлов и отопительных приборов

О.А.Сугробов

Ведущий инженер

О.А.Шахова

Представитель ОС "Санрос", эксперт

Л.Д.Трифонова