



xnet

санитарно-техническое
оборудование и
подключение радиаторов
к сети отопления xnet
техника I/2006

xnet[®]
Несущая теплосеть фирмы Kermi

Содержание



Предназначается только для
специализированной торговли.
Фирма оставляет за собой право на
внесение технических изменений.

За ошибки и опечатки ответственность
не несём.

Тема	стр.
	Почему Вы можете ожидать от нас большего 4
Общий обзор системы	Многослойная труба xnet MKV 6
	Подключение трубопроводной сети на практике 7
	Монтаж системы трубопроводов питьевой воды 7
	Объектные присоединения для монтажа системы трубопроводов питьевой воды 8
	Монтаж системы подключения радиаторов к сети отопления 9
	Варианты присоединения радиаторов 12
Монтаж системы и укладка труб	Удобный и рациональный монтаж 14
	Пресс-соединение и занимаемая площадь 15
	Выполнение пресс-соединения 16
	Присоединение радиаторов с помощью присоединительных xnet 18
	Распределитель xnet - присоединение с помощью резьбового зажима xnet 20
	Радиусы изгиба и точки крепления – многослойная труба xnet MKV 22
	Распределитель xnet и распределительные шкафы 24
	Установка системы в доме - от подвала до крыши 26
Основные принципы проектирования	Законы, распоряжения, стандарты, директивы 28
	Указания по проектированию питьевой воды 29
	Изоляция трубопроводов питьевой воды 30
	Правила изоляции согласно EnEV 31
	Конструкции возводимые на полу с изоляцией, требования стандартов EnEV 32
	Отопительные трубы в наружных стенах, звукоизоляция, противопожарная защита 33
	Ориентировочные величины 34
	Диаграмма потери давления в многослойной трубе xnet MKV 36
Расчет системы	Диаграмма потери давления на крановом блоке xnet 37
	Формуляр протокола о проведении гидравлического испытания согласно DIN 1988 часть 2 для санитарно-технического оборудования 38
	Формуляр протокола испытания давлением согласно DIN 18380 (VOB) для подключения радиаторов к сети отопления 39

**То, что Вам
необходимо
знать.
Наш стандарт - это
Ваша гарантия.**

ПОЧЕМУ ВЫ МОЖЕТЕ ОЖИДАТЬ ОТ НАС БОЛЬШЕГО



Тепло – наш Эликсир жизни

**Слишком высока его ценность, чтобы
идти на компромиссы.**

Наш дом может стать прекраснее - но только приятный климат позволит чувствовать себя по-настоящему комфортно в своем доме. В этом вопросе лучше сразу положиться на компетентность специалистов ведущей фирмы в области отопительной техники- фирмы «Kermi». Тепло – это наш мир, причем на

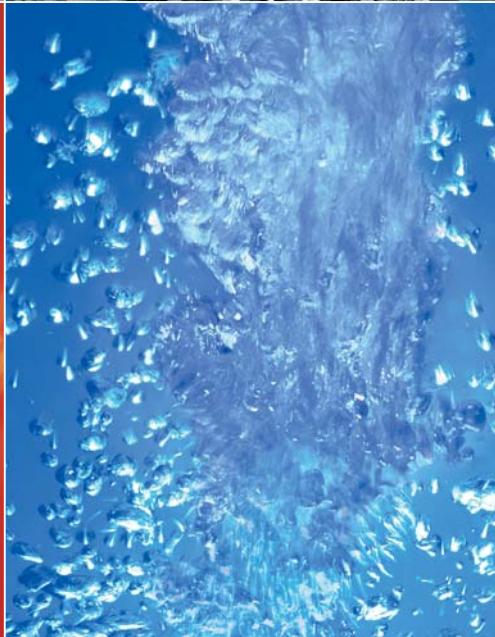
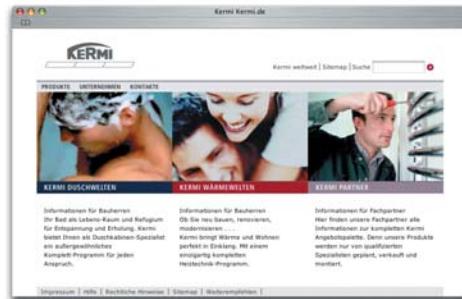
протяжении более 30 лет мы являемся лидерами в данной области и примером для подражания для других .

Недаром мы сегодня относимся к ведущим производителям Европы. Благодаря высокой мотивации персонала, перспективным дизайнерским идеям и четкой целеустановке мы способны оказать Вам помошь в создании уютного во всех отношениях домашнего очага.

Доверие – хорошо, но гарантия лучше

Радиаторы от фирмы «Kermi» предоставляют Вам не только свободный выбор из уникальной программы отопительной техники, но и гарантируют высочайший стандарт качества и новейшие технические разработки. От строгого отбора материала, высокоточного производства с самыми современными производственными линиями до досконального контроля качества продукции. Благодаря этому Вы получаете

**На интернетсайте
фирмы «Kermi»
Вы сможете
найти подробную
информацию о самой
марке, о предприятии
фирмы «Kermi» а
также о деталях
программы
отопительной
техники.**



качественное оборудование с гарантией. Знак качества RAL, гарантированная отопительная мощность, расширенные возможности первой полуавтоматической сборочной линии и использование высококачественной двухслойной окраски радиаторов - все это является примером для подражания для всей отрасли по производству отопительной техники. К таким новшествам относятся, к примеру, гарантия и, не в последнюю очередь,

бескомпромиссная система обеспечения качества в соответствии с DIN EN ISO 9001:2000. Наши высокие требования находят отражения и в необычной сервисной программе и четкой структуре сбыта. Именно поэтому отопительную технику фирмы «Kermi» Вы найдете только у квалифицированных продавцов отопительной и санитарно-технической техники. А компетентный монтажник

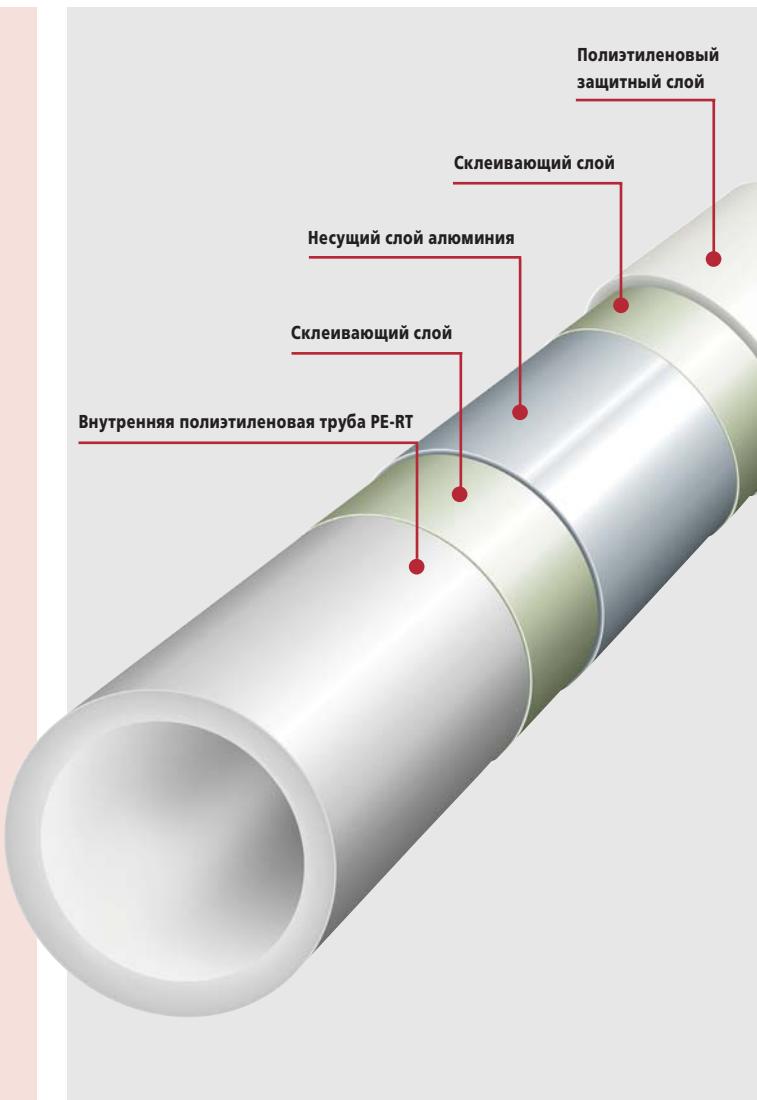
отопительного оборудования обеспечит профессиональное планирование и монтаж оборудования.

Многослойная труба xnet MKV

Трубопроводные сети, в которых применяются многослойные трубы xnet MKV, отличаются рациональностью их укладки и долговечностью. В сочетании с фитингами xnet наиболее эффективны и надежны прессовые соединения.

Практические преимущества многослойных труб xnet MKV

- устойчивость формы – нет отжима на дуговом участке трубы, требуется меньше точек крепления при открытой укладке труб
- 100% герметичность за счет алюминиевого несущего слоя
- малое удлинение за счет алюминиевого несущего слоя (аналогично медной трубе)
- коррозийная стойкость – внутри и снаружи из полипропилена, со сверхгладкими стенками и, следовательно, без отложений на стенках
- Безопасно в гигиеническом отношении при использовании для систем питьевой воды
- малая потеря давления благодаря чрезвычайно низкому коэффициенту шероховатости внутри трубы
- Устойчивые к высокому давлению и температуре
Отопление: 6 бар до 95 °C
Сантехническое оборудование: 10 бар до 70 °C
- малый радиус изгиба благодаря использованию изгибных пружин xnet обеспечивает возможность присоединения напрямую с экономией фитингов
- малый вес, удобство в обращении
- устойчивость к воздействию химикатов, а также к электрохимическим воздействиям
- высокая устойчивость к воздействию УФ лучей



Малое количество деталей – много возможностей

С помощью данной системы подключения радиаторов к сети отопления xnet, используя лишь небольшое количество деталей, можно оптимальным образом проложить соединительный трубопровод между радиатором и котлом.

Для предприятия, выполняющего проектирование и установку системы, в системе предусмотрено все необходимое для соблюдения требований в отношении распределения и измерения расхода тепла в каждой квартире или, соответственно, на каждом этаже.

Санитарно-техническое оборудование делает возможным с этими же трубами и фитингами монтаж системы питьевой воды.

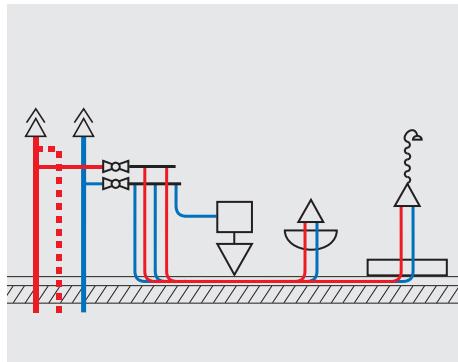
Подключение трубопроводной сети на практике

В зависимости от вида и типа здания санитарно-техническая система xnet и подключение радиаторов к сети отопления позволяет приспособливаться к строительным условиям.

Монтаж системы трубопроводов питьевой воды

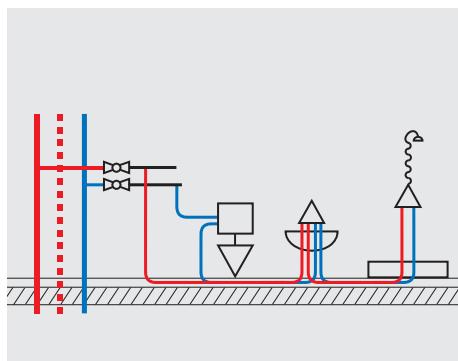
Система отдельного подводящего трубопровода

При данной соединительной системе каждое место отбора соединяется отдельно с собственным соединительным трубопроводом. Данную установку отличает малая потеря давления, короткое время истечения воды и большой комфорт.



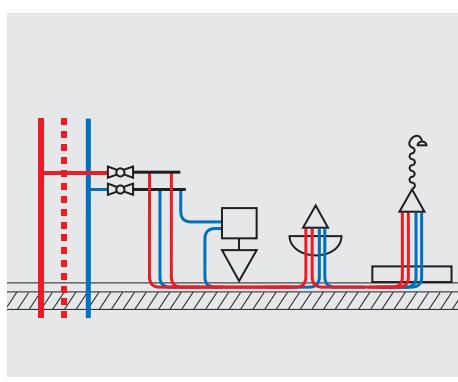
Система двойного присоединения

Несколько мест отбора соединены одним трубопроводом. За счет этого уменьшается количество труб. При расчёте параметров необходимо принять во внимание более высокую потерю давления.



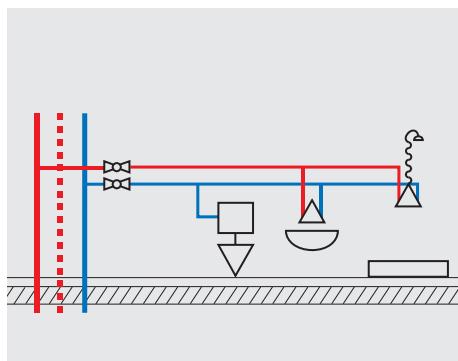
Кольцевая трубопроводная система

При использовании кольцевого трубопровода каждое из мест отбора снабжается двукратно. За счет постоянного водообмена обеспечивается режим эксплуатации, затрудняющий развитие бактерий легионелла.



Обычная система с использованием тройника

Обычное соединение нескольких мест отбора одним трубопроводом. Здесь представлены тройники для труб диаметром 16-32 мм.



Подключение трубопроводной сети на практике

Объектные присоединения для монтажа системы трубопроводов питьевой воды

Монтажные шины и
стеновые уголки
xnet для щелевого и
обмуровочного
монтажа



Стеновые уголки со
звукозоляционным
материалом
крепятся прямо на
стену



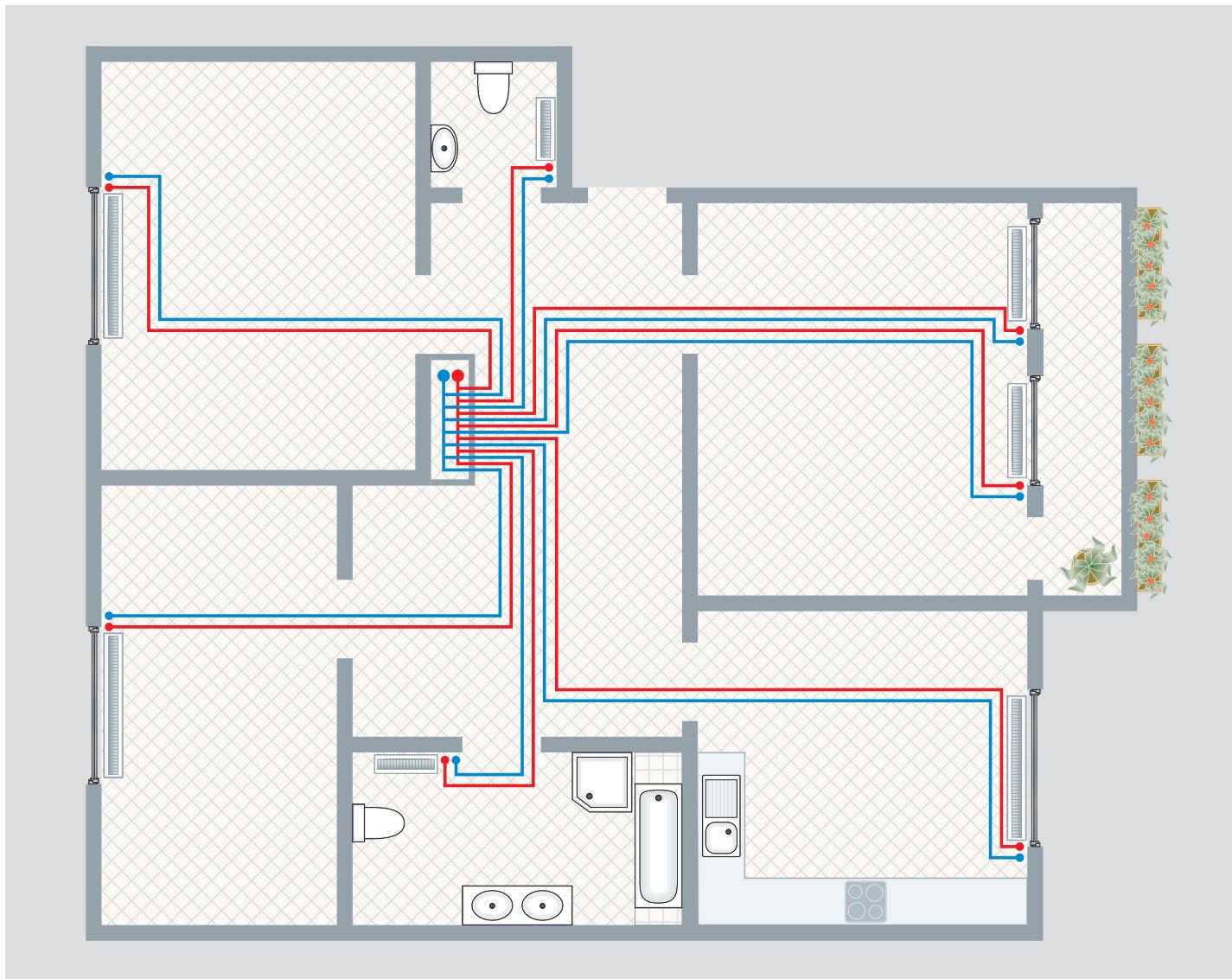
Ввод через стену
xnet присоединения
арматуры сухим
способом



Соединительный
уголок UPS xnet для
присоединения
смывных бачков UP



Монтаж системы подключения радиаторов к сети отопления



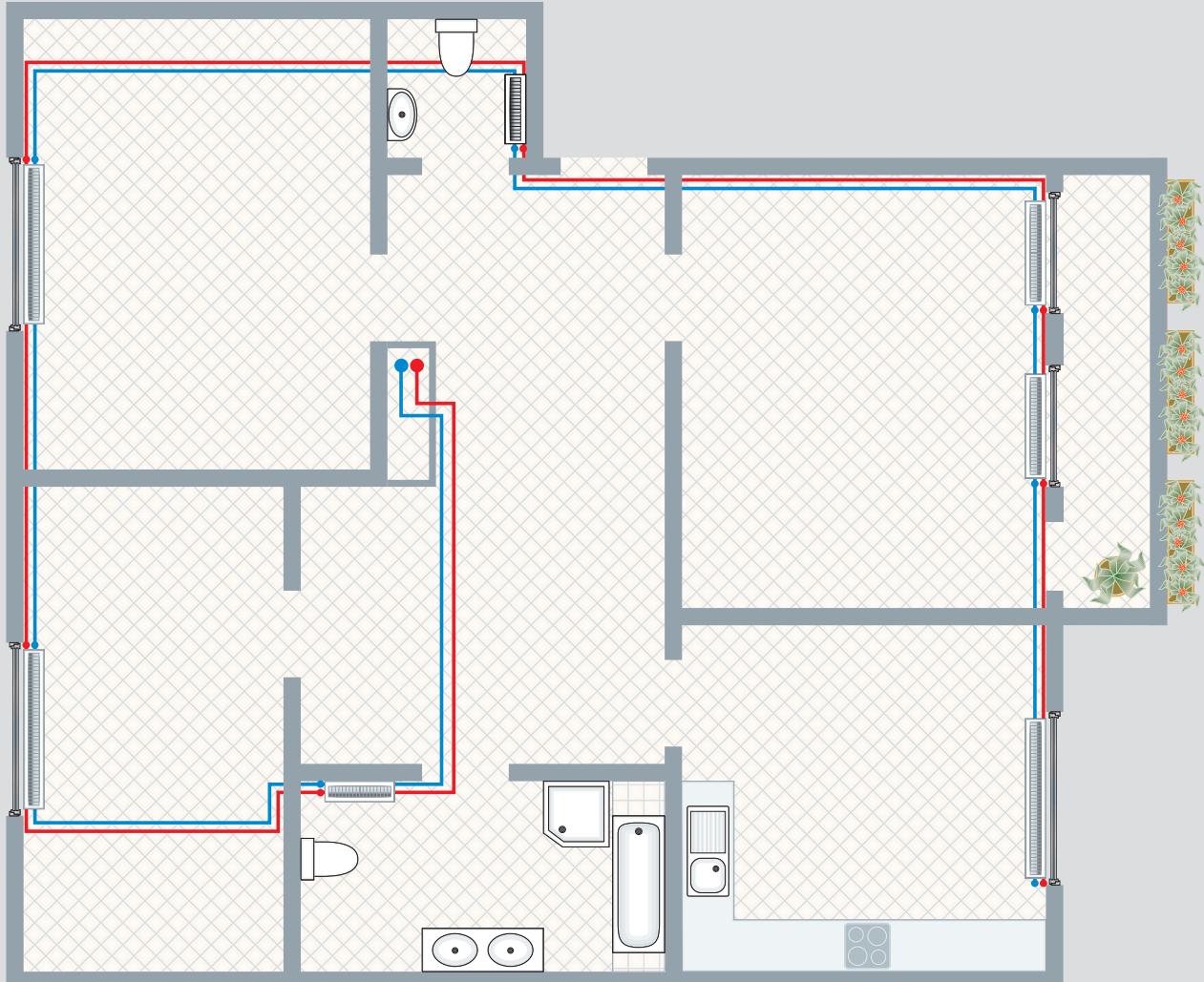
Двухтрубная система с распределительным коллектором отопительного контура и отдельным подключением к каждому радиатору

При таком варианте к распределителю xnet НКА подключается каждый радиатор в отдельности с помощью собственного соединительного трубопровода.

Этот вариант несложен для проектирования и монтажа, в монолитный пол не требуется закладывать никакие соединительные детали, потеря давления невелика.

Подключение трубопроводной сети на практике

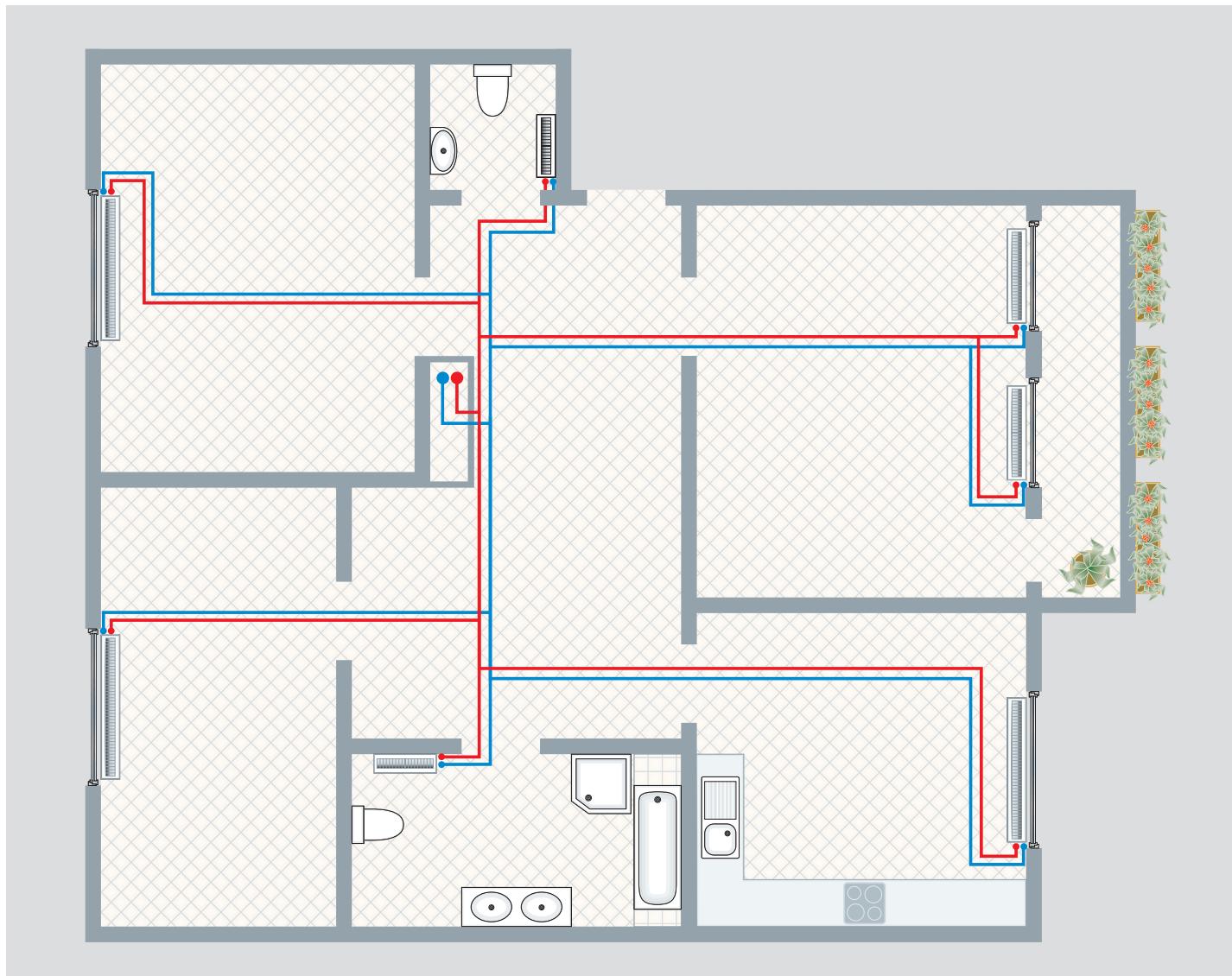
Монтаж системы подключения радиаторов к сети отопления



Двухтрубная система по кольцевому принципу и присоединение радиатора через тройник

Этот вариант, называемый «присоединение верхом», оптимальным образом подходит для присоединения труб из пола. При этом вода подается для нескольких радиаторов друг за другом через распределительный трубопровод со стояком или с нижним распределителем через замкнутый кольцевой трубопровод, укладываемый без пересечений.

Монтаж системы подключения радиаторов к сети отопления



Двухтрубная система в качестве распределительной системы с присоединением радиатора через тройник

Двухтрубная распределительная система позволяет выполнить практически любые известные варианты укладки труб, а также различные их комбинаций. Соответствующий распределительный трубопровод, ведущий к радиаторам, начинается и заканчивается присоединением к стояку.



Варианты присоединения радиаторов



Присоединение компактных радиаторов к трубам из пола



Компактный радиатор, присоединяемый с помощью отвода xnet и имеющий пресс-соединение с многослойной трубой xnet MKV, с разных сторон, регулировочный вентиль радиатора и резьбовое соединение xnet.



Компактный радиатор из кольцевого трубопровода в полу, присоединяемый с разных сторон («присоединение верхом»). Тройники для присоединения радиаторов к системе xnet с пресс-соединением к многослойной трубе MKV, регулировочный вентиль радиатора и резьбовое соединение xnet.

Многосторонние варианты присоединения

Данная система подключения радиаторов к сети отопления xnet обеспечивает возможность присоединения напрямую с помощью многослойной трубы xnet MKV или соответствующих специальных отводов xnet и присоединительных тройников. Некоторые варианты присоединения радиаторов показаны на следующих рисунках.



Присоединение вентильных радиаторов к трубам из пола



Вентильный радиатор с присоединительным отводом xnet с пресс-соединением к многослойной трубе MKV, резьбовое соединение xnet и блок крана xnet.



Вентильный радиатор с тройниками xnet из кольцевого трубопровода в полу («присоединение верхом») с пресс-соединением к многослойной трубе MKV, резьбовое соединение xnet и блок крана xnet.



Вентильный радиатор, присоединяемый напрямую, с зажимным резьбовым кольцом xnet от блока крана xnet к многослойной трубе MKV.

Удобный и рациональный монтаж

пресс-соединитель xnet



зажимное резьбовое
кольцо xnet



Система подключения радиаторов к сети отопления способом «сжатия» или «привинчивания» предлагает санитарно-техническое оборудование и подключение радиаторов к сети отопления xnet, бесчисленное множество вариантов их соединения с учетом особенностей места монтажа.

Соединение способом «сжатия» в случае многослойной трубы xnet MKV со смотровым

окошком максимально надежно и обеспечивает идеальную посадку трубы за счет возможности визуального контроля процесса сжатия. Резьбовое соединение с зажимным кольцом - хорошо испытанный способ соединения полиэтиленовых (PE-X и PE-RT) и многослойных (MKV) труб. Этот способ особенно хорош для соединения труб на тех участках, где мало места.

Пресс-соединение и занимаемая площадь

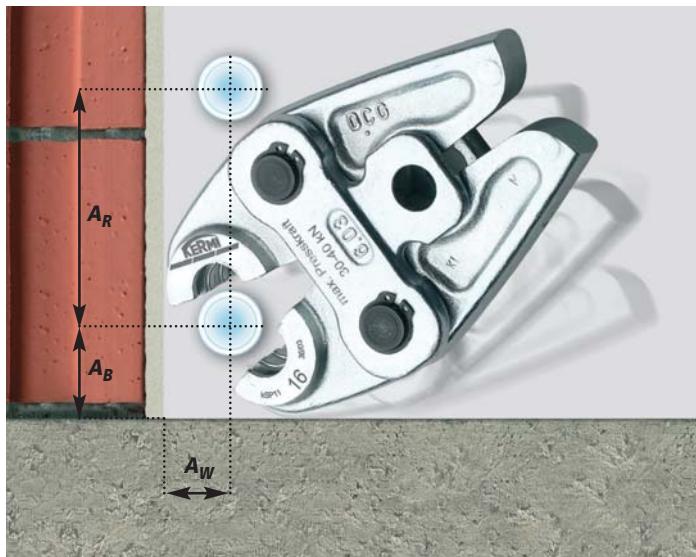
Чтобы соединить многослойную трубу xnet MKV способом сжатия с помощью пресс-фитингов xnet, нужно воспользоваться пресс-щипцами xnet соответствующего размера.

Они подходят для всех предлагаемых на рынке прессформ с постоянным стягивающим усилием 30-40 кН и отличаются высокой износостойкостью и долговечностью благодаря специальному способу закалывания. Упрочненные болты с дополнительным предохранителем от смещения зажима гарантируют безупречный результат сжатия и долгий срок службы соединения.

Сколько требуется места для выполнения процесса сжатия, зависит от размера трубы и соответствующих пресс-щипцов

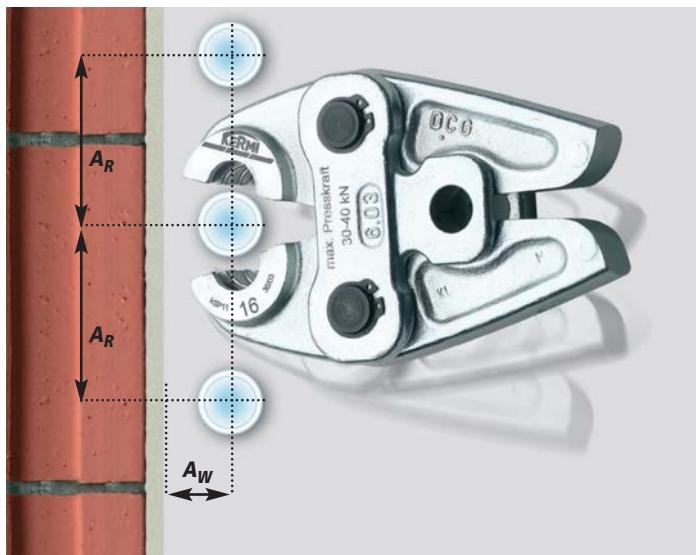
Практические советы

- Регулярно проверять, не повреждены ли или не загрязнены ли пресс-щипцы по контуру сжатия.
- Обязательно убедиться в том, что предохранитель от смещения зажима пресс-машины вставлен полностью и надежно зафиксирован.
- Следить за тем, чтобы щипцы были зажаты полностью и между ними не попали посторонние предметы (штукатурка или остатки камня).
- Слегка смазать болтовое соединение, ведущий вал и его направляющую.
- Фитинги, на которых процесс сжатия был остановлен, требуется снять или дожать.



Сколько требуется места в углу

размер xnet MKV- многослойная труба	отступ (мм) стена A_W	отступ (мм) пол A_B	отступ (мм) труба A_R
14 x 2,0 мм	35	30	90
16 x 2,0 мм	35	30	90
20 x 2,0 мм	35	30	90
25 x 2,5 мм	35	35	90
32 x 3,0 мм	40	40	110



Сколько требуется места по вертикали или горизонтали

размер xnet MKV- многослойная труба	отступ (мм) стена A_W	отступ (мм) труба A_R
14 x 2,0 мм	25	60
16 x 2,0 мм	25	60
20 x 2,0 мм	30	65
25 x 2,5 мм	30	70
32 x 3,0 мм	35	75

Выполнение пресс-соединения



1. Разрезка труб на мерные длины

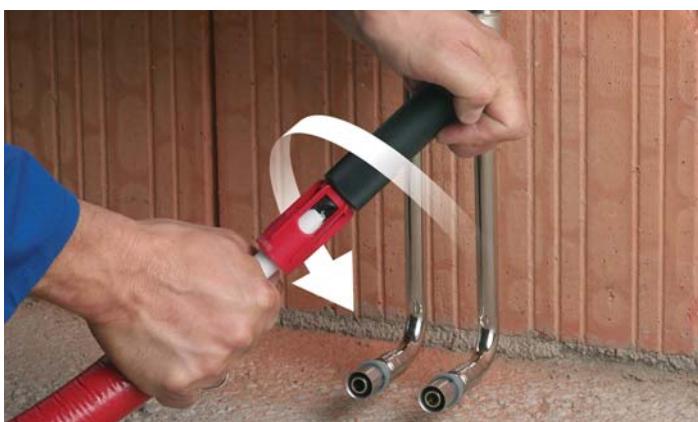
Трубы системы отопления Kemet всегда нарезать на нужные отрезки под прямым углом с помощью ножниц Kemet (для \varnothing 14-20 мм) или ...



... с помощью трубореза Kemet (для \varnothing 14-32 мм).



Задиные трубы или изоляцию труб укоротить настолько, чтобы выступал конец трубы.



2. Калибровка

Вставить калибровочный инструмент Kemet в соответствии с размером трубы и вкрутить его рукой или с помощью аккумуляторной отвертки (макс. 200 мин-1) по часовой стрелке.





Визуальный контроль

После калибровки проверить фаску, чтобы вокруг было чисто, удалить оставшуюся стружку. Внутри должна быть видна сплошная фаска под углом 15 °, а снаружи - сплошная фаска под углом 45 °.



3. Надвинуть трубу системы отопления xnet

Трубу xnet вставить до упора в пресс-фитинг xnet. Через смотровое оконце в пресс-гильзе проверить правильность положения трубы. Смазку или средство для скольжения не использовать!



4. Вжать фитинг

Пресс-щипцы xnet наложить широким пазом на пластмассовое кольцо фитинга, проверить правильность положения...

Внимание:

Безошибочного скатия можно добиться только с помощью пресс-щипцов xnet с чистой неповрежденной поверхностью.



Чистота пресс-щипцов, выполнить инструкцию по эксплуатации, регулярно проводить техобслуживание, а также смазку прессформы!



... и начать процесс скатия. Пресс-щипцы должны быть полностью скаты. Если процесс скатия был остановлен, фитинг требуется снять или дождаться.



Присоединение радиаторов с помощью присоединительных хнет



Прикрепить радиатор к стене или воспользоваться удобным присоединительным шаблоном xnet (см. стр. 20).



Привинтить рукой
крановый блок хнет ...



... и затянуть подходящим гаечным ключом.



Отметить длину присоединительных отводов хнет.
Отступ от пола должен составлять не менее 2 см,
чтобы в дальнейшем можно было свободно наложить
пресс-шипцы.



Отмерив нужную длину отвода для присоединения
радиатора хнет, отрезать с помощью
соответствующего трубореза ...



... и с помощью
резьбового соединения
xnet 15 мм x 3/4"
прикрепить его к
крановому блоку xnet.



Следующие далее трубы для подводимой и обратной
воды подготовить в соответствии с указаниями на
стр. 14 и 15.



Наложить пресс-щипцы – широким пазом на серое
пластмассовое кольцо пресс-фитинга xnet, ...

... включить прессовое
устройство – процесс
сжатия успешно будет
завершен лишь, когда
пресс-щипцы полностью
сомкнутся.



Практические советы

- Соединение способом «сжатия» или «привинчивания» всегда должно быть без натяжения, особенно в зоне отводов труб.
- Провести испытание опрессовкой (см. стр. 39)

Распределитель хнет – присоединение с помощью резьбового зажима хнет



Для соединения труб хнет в распределителе хнет следует, отмерив нужную длину, разрезать трубы с помощью ножниц хнет (для \varnothing 14-20 мм) или трубореза хнет (для \varnothing 14-32 мм) ...



... откалибровать их с помощью калибровочного устройства хнет ...





... и после проверки ...



... с помощью резьбового зажимного кольца xnet присоединить к распределителю xnet, привинтив рукой, и ...



... затянуть подходящим по размеру гаечным ключом.



Распределитель xnet со встроенной вставкой xnet WMZ в вертикальном исполнении.

Радиусы изгиба и точки крепления – многослойная труба xnet MKV

вручную гибкость и устойчивость

Многослойную трубу xnet MKV можно свободно изгибать рукой с радиусом изгиба $5 \times d_a$. Для изгибов с меньшим радиусом требуется изгибная пружина, в этом случае радиус изгиба может составлять $3 \times d_a$, что на практике позволяет экономить фитинги и фасонные детали. Чтобы добиться точности изгиба для труб большого размера с малым радиусом изгиба, можно использовать обычные гибочные инструменты.

Алюминиевый слой трубы не только обеспечивает прочность при изгибе и 100%-ную воздухонепроницаемость, он сокращает также изменение длины многослойной трубы xnet MKV до показателей, характерных для металлических труб. Кроме того, преимущество таких труб заключается в устойчивости к коррозии внутри и снаружи, в устойчивости к воздействию температуры, а также широкий спектр применения.



С помощью изгибной пружины можно получить радиус изгиба $3 \times d_a$. Возможность присоединения напрямую к радиатору без дополнительных фасонных деталей.

Точки крепления многослойной трубы xnet MKV

При этом решающее значение имеет термическое удлинение трубы. В случае многослойной трубы xnet MKV этот показатель при $a = 0,023 \text{ мм}/\text{мК}$ находится в том же диапазоне, что и для металлических труб. При уладке труб обязательно следить за тем, чтобы оставалось достаточно места для их удлинения. Как правило, это обеспечивается посредством расширительных отводов или компенсаторов. При выборе точек крепления учитывать точки фиксации и скольжения, необходимые для беспрепятственного удлинения трубы.

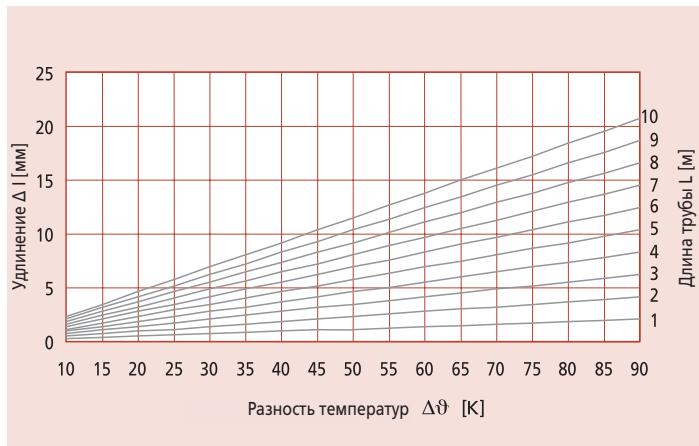


Рис. 1: Удлинение Многослойные трубы xnet MKV

Рис. 1 показывает удлинение многослойных труб xnet MKV в зависимости от разности температур. Оно не зависит от размера трубы.

Для расчета удлинения трубы используется следующая формула:

$$\Delta l = a \cdot L \cdot \Delta T [\text{мм}]$$

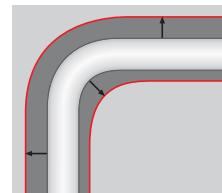
Δl = удлинение [мм]

a = коэффициент удлинения [мм/мК]

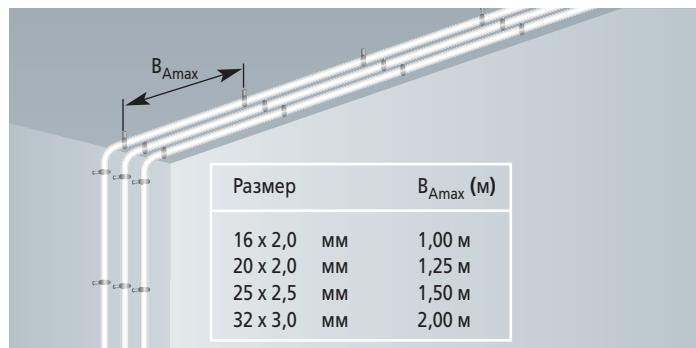
L = длина трубы xnet MKV [м]

ΔT = разность температур [К]

На практике при укладке труб нередко приходится изменять направление и использовать расширительные отводы. При этом важно правильно определить место точек фиксации и скольжения. Всегда проверять направление трубы. Если точки фиксации и скольжения выбраны правильно, то компенсация удлинения всего трубопровода с учетом колен изгиба происходит за счет изменений направления трубопровода или присоединения его компонентов под прямым углом. Если изменяется направление труб, прокладываемых скрытым способом, с соответствующей изоляцией, как правило, удлинение изоляции соответствует удлинению трубы.



Варианты удлинения трубы



Максимальные отступы между точками крепления многослойной трубы xnet MKV при открытой укладке.

Длина колена изгиба для расширительных отводов вычисляется по следующей формуле:

$$S_L = C \times \sqrt{d_a \times \Delta T}$$

Пример: определение длины колена изгиба S_L

Geg: Δl удлинение = 15 мм

d_a диаметр трубы = 20 мм

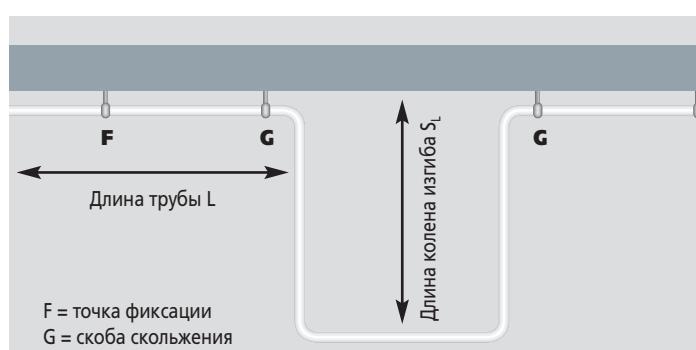
C константа материала (MKV) = 33

Ges: S_L длина колена изгиба

Вычисление: $S_L = 33 \times \sqrt{20 \times 15} = 572$ мм

Технические характеристики многослойной трубы xnet MKV

Размер	Ед. изм.	14 x 2,0 мм	16 x 2,0 мм	20 x 2,0 мм	25 x 2,5 мм	32 x 3,0 мм
Наружный диаметр	мм	14	16	20	25	32
Толщина стенки	мм	2	2	2	2,5	3
Внутренний диаметр	мм	10	12	16	20	26
Материал		PE-RT/AL/PE-HD				
Вес	г/м	103	120	137	239	365
Объем воды	л/м	0,075	0,113	0,172	0,307	0,523
Шероховатость трубы - внутри-	мм				0,007	
Коэффициент удлинения	мм/мК				0,023	
Тепло-проводность	Вт/мК				0,40	
Макс. рабочая температура Сантех/отопление	°C				95 / 70	
Макс. рабочее давление Сантех/отопление	бар				6 / 10	
Радиус изгиба свободный изгиб	мм				5 x d _a	
Радиус изгиба с изгибной пружиной свободный изгиб	мм	3 x d _a	3 x d _a	3 x d _a	-	-
Радиус изгиба с помощью обычного инструмента	мм				3 x d _a	



Правильное место точек фиксации и скольжения.

Распределитель хнет и распределительные шкафы

Практические преимущества

- Быстрый монтаж на стене, потолке подвала или в распределительном шкафу хнет
- При отдельном присоединении просто проектировать, малые потери давления, отсутствие стыков в монолитном полу
- Устойчивость против коррозии благодаря высоколегированной стали
- Шумоизолирующие консоли для монтажа на стене или в шкафу
- на заводе испытан на герметичность
- Присоединение к шаровому крану с плоской прокладкой



Открытый монтаж распределителя в шкафу хнет

Распределитель хнет HKA и распределительные шкафы хнет

Распределитель хнет HKA из высоколегированной стали позволяет подключать каждый радиатор по отдельности, а также формировать группы радиаторов, которые отводятся от распределителя хнет HKA в виде «посаженной верхом» системы через соответствующие кольцевые трубопроводы или в виде трубопровода с собственным распределителем посредством тройников хнет.



Распределитель для санитарно-технического оборудования позволяет соединять каждое место отбора отдельно с собственным соединительным трубопроводом. Данную установку отличает малая потеря давления, короткое время истечения воды и большой комфорт. А также возможны подключения двойного присоединения, отдельного подводящего трубопровода, кольцевая трубопроводная система, обычная система с использованием тройника.



* Эти компоненты предназначены только для использования в отоплении.

Оптимальное решение для этажной системы отопления в шкафу xnet, монтируемом открытым или скрытым способом

Распределительные шкафы xnet, монтируемые скрытым способом, лакированные или оцинкованные, поставляются в виде комплекта для сборки с отделкой или без отделки. В них все внутреннее устройство остается в чистом виде, равно, как и вся фронтальная часть, так как она вставляется только после завершения малярных работ. Для поквартирной системы расчетов за отопления можно встроить электронный тепломер.

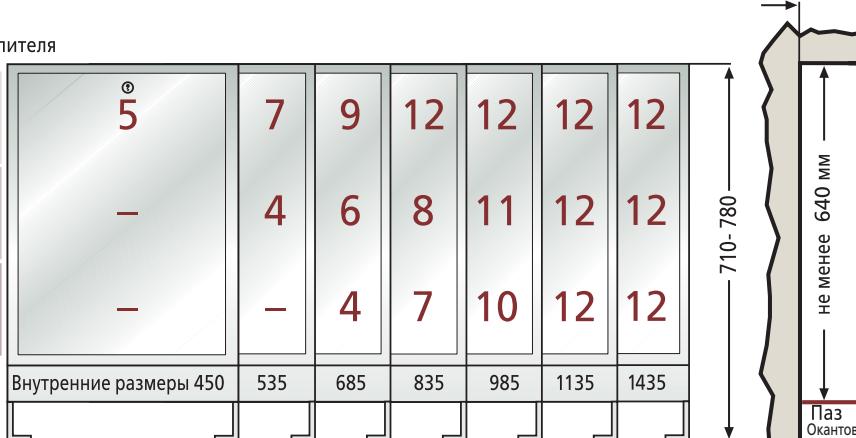


Во время производства работ по укладке цементной стяжки, малярных работ и настилке пола внутренняя часть шкафа остается надежно защищенной.

Окончательный монтаж, крепление рамы и двери производится после завершения малярных работ и настилки пола.

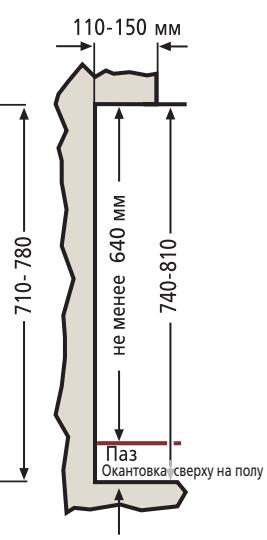
Радиатор = размер распределителя

Количество радиаторов без тепломера	5
Количество радиаторов с тепломером, в вертикальном исполнении	—
Количество радиаторов с тепломером, в горизонтальном исполнении	—



Тип шкафа

UX-L1 / UX-V1	Размеры ниши	510	все размеры в мм
UX-L2 / UX-V2	Размеры ниши	595	
UX-L3 / UX-V3	Размеры ниши	745	
UX-L4 / UX-V4	Размеры ниши	895	
UX-L5 / UX-V5	Размеры ниши	1045	
UX-L5 / UX-V6	Размеры ниши	1195	
UX-L7 / UX-V7	Размеры ниши	1495	



Размеры ниши

**Радиатор/
распределитель (скрытый
монтаж), размеры шкафа
и ниши**

Установка системы в доме - от подвала до крыши



xnet подключение радиаторов к сети отопления

Данная система объединения радиаторов в тепловую сеть xnet позволяет все системы отопления с обычным в настоящее время соотношением температур

- 70/55 °C
- 55/45 °C

поскольку многослойная труба xnet MKV допускает большие нагрузки.

xnet подключение радиаторов к сети отопления разрешено для.

В жилых и административных зданиях весь монтаж отопительного оборудования, начиная от источника тепла в виде котла, работающего на мазуте, газового отопительного котла, водогрейного котла с температурой уходящих газов ниже точки росы в них, распределительных трубопроводов в подвале и стояков, и вплоть до радиатора на этаже может быть выполнен посредством системы объединения радиаторов в сеть отопления xnet с

использованием труб соответствующего размера. Эта система позволяет реализовать все возможные варианты распределения отопительной воды по принципу одно- или двухтрубных систем или же по принципу Тихельмана, а также подключать радиаторы из пола или из стены. Укладка труб на сыром бетонном полу с последующим его покрытием бесшовным полом позволяет свести к минимуму врезания в конструкцию здания.



Пример перехода стояка на этаж к распределительному шкафу или в кольцевой трубопровод вместе с многослойной трубой MKV и пресс-соединителями.

В системах отопления с более высокой температурой на входе $\geq 95^{\circ}\text{C}$, как, например, централизованные системы отопления, солнечные батареи, прямоточные водоподогреватели (газовые/электрические) присоединять трубы напрямую не допускается. Отопительное оборудование подключается, начиная с диапазона сниженной температуры, в случае систем централизованного отопления, например, после передаточной станции.

xnet санитарно-техническое оборудование

При использовании санитарно-технического оборудования xnet можно достаточно быстро осуществить монтаж системы подачи питьевой воды от подвала до крыши. Соединительные трубы MKV, рассчитанные на высокую нагрузку, без проблем обеспечивают необходимые производственные условия.

xnet санитарно-техническое оборудование предназначается для питьевой воды согласно DIN 1988.

Универсальность применения - как в жилых так и в административных зданиях. xnet предлагает возможности монтажа на все случаи – система питьевой воды, начиная от ввода в дом, до распределительного водовода в подвале и стояки, распределительную установку на этаже и заканчивая подключением к конечному объекту.

Небольшое количество специальных деталей обеспечивают разнообразные возможности распределения холодной и теплой воды с использованием необходимых линий и соответствующих размеров труб.

Законы, распоряжения, стандарты, директивы

Законы и распоряжения

Проектирование и исполнение систем отопления должны выполняться в соответствии со следующими законами и распоряжениями:

- Закон о сбережении энергии (EnEG)
- Распоряжение о сбережении энергии (EnEV 12/2004)
- Закон о строительной продукции
- Административные указания Федеральных земель



Тепло- и звукоизоляция

DIN 4108	Теплозащита и энергосбережение в зданиях
DIN 4109	Звукоизоляция в высотных зданиях
DIN 13163	Изделия из расширенного полистирола, изготовленные в заводских условиях



Системы отопления

DIN 4726	Трубопроводы из искусственного материала
DIN 3841	Вентили радиаторов
DIN 4751	Системы водяного отопления
DIN 18380	Установки для подогрева отопительной и производственной воды
DIN 4807	Расширительные сосуды Директива ZVH 12.02. Расчет мембранных расширительных сосудов высокого давления
VDI 2035	Лист 2 – Предотвращение повреждений ущерба в системах водяного отопления, коррозия со стороны воды



Здание

DIN 18202	Допуски в строительстве высотных зданий
DIN 18336	VOB, часть С – Уплотнительные работы
DIN 18195	Уплотнения в сооружениях
DIN 4102	Пожарные характеристики строительных материалов и конструкций
DIN 1055	Воздействие на несущие конструкции
DIN EN 12831	Отопительные системы в зданиях – способ расчета стандартной отопительной нагрузки
DIN EN 12828	Системы отопления в зданиях – проектирование систем водяного отопления
DIN 1053	Каменная стена
DIN 1961	VOB, часть В
DIN 18299	VOB, часть С



санитарно-техническое оборудование

DIN 1988	Технические правила трубопроводов питьевой воды
DVGW	рабочий лист W551 и W553
ZVSHK	Памятка «Промывание санитарно-технического оборудования»
ZVSHK	Памятка «Предварительный монтаж»
MLAR	Образец-указания-руководство-директива



Бесшовный пол

DIN 18353	Работы по укладке бесшовного пола
DIN 18560	Бесшовные полы в строительстве
DIN EN 13813	Раствор и масса для бесшовного пола

Указания по проектированию питьевой воды

Изоляция и защита трубопроводов питьевой воды необходимы по следующим причинам:

- Защита трубопроводы холодной воды от попадания талой воды
- Трубопроводы холодной воды от нагревания
- Трубопровод теплой воды от теплопотерь
- Защита от коррозии
- Звукоизоляция

Основанием для этого является DIN 1988 часть 2 и EnEV 12/2004.

EnEV 12/2004 Приложение 5:

....не предъявляются требования к минимальной толщине изолирующего слоя. Это относится также и к трубопроводам теплой воды в квартирах внутренним диаметром до 22 мм, не включенными в циркуляционный водоворот и не оснащенными электрическим обогревом.

DIN 1988 часть 2, раздел 10.2.2:

...не требуется защита от талой воды, если труба имеет надлежащее покрытие (например, труба в трубе).



Технические мероприятия для предотвращения развития бактерий легионелла

Немецкое объединение специалистов газоводопроводного дела (DVGW), рабочий лист W551 считается действительным в отношении следующего:

- Проектирование
 - Создание
 - Эксплуатация
 - Техническое обслуживание
 - Санирование
- малых и больших установок для нагревания питьевой воды в частных домах и зданиях общественного пользования.

Технические мероприятия по уменьшению развития бактерий легионелла в установках питьевой воды описаны в рабочем листе W551 DVGW.

Наиболее важными мероприятиями являются:

- При надлежащей эксплуатации должна соблюдаться температура 60 °C на выходе в питьевое водохранилище.
- Температура циркулирующей теплой воды по отношению к температуре на выходе в питьевое водохранилище не должна понижаться более чем на 5 K.

Немецкое объединение специалистов газоводопроводного дела (DVGW), рабочий лист W551:

...если объем воды в этажных или отдельных подводящих трубопроводах > 3 литров, то этажный трубопровод должен быть подключен к циркуляционному трубопроводу.

При отдельных трубопроводах с объемом воды > 3 литров предусматриваются циркуляционные трубопроводы или саморегулирующийся обогрев.

Соблюдайте также DVGW – рабочий лист W553 «Расчет циркуляционной системы в центральной нагревательной системе питьевой воды».

Изоляция трубопроводов питьевой воды



Изоляция трубопроводов холодной воды без защитной трубы

Трубопроводы холодной воды (условная температура питьевой воды 10 °C), которые прокладываются без защитной трубы xnet, необходимо изолировать согласно DIN 1988 часть 2 таблица 9 для защиты от нагревания и от талой воды с учетом различной монтажной ситуации.

При прокладывании трубопроводов в зонах возможного замерзания изоляция не может гарантировать защиту от замерзания. Трубопроводы должны защищаться с помощью удаления воды или по-иному (например, с помощью обогрева).

Изоляция трубопроводов теплой воды без защитной трубы

Трубопроводы теплой воды, прокладываемые:

- без защитной трубы
- с защитной трубой или без нее в нежилых помещениях
- внутренним диаметром > 22 мм
- циркуляционные трубопроводы
- арматура

необходимо изолировать от теплопотерь согласно таблице 1, приложение 5, EnEV 12/2004.

Предварительно изолированная соединительная труба MKV xnet сэкономит расходы по дополнительному изолированию и делает возможным более быструю по времени установку труб.

Ориентировочные значения толщины минимального изолирующего слоя трубопроводов питьевой воды (холодной) DIN 1988 часть 2 Таблица 9:

Монтажная ситуация	Толщина изолирующего слоя при $\lambda = 0,040 \text{ W/mK}$ (1)	Варианты решения с использованием оборудования xnet
Трубопровод свободно прокладываемый, в не отапливаемом помещении (например, в подвале)	4 мм	Защитная труба xnet (2) для выполняемой заказчиком установки соединительных труб MKV xnet диаметром 16 x 2,0; 20 x 2,0 и 25 x 2,5 мм
Трубопровод в канале, без тепловодных трубопроводов	4 мм	
Трубопровод в канале в кладке стены, стояк	4 мм	
Трубопровод на бетонном покрытии	4 мм	
Трубопровод свободно прокладываемый, в отапливаемом помещении	9 мм	Соединительная труба MKV xnet, предварительно изолированная круглой изоляцией толщиной 9 мм, для диаметров 16 x 2,0 и 20 x 2,0 мм
Трубопровод в канале, рядом с проложенными тепловодными трубопроводами	13 мм	Соединительная труба MKV xnet, предварительно изолированная круглой изоляцией толщиной 13 мм для диаметров 16 x 2,0 и 20 x 2,0 мм
Трубопровод в пазе в кладке стены, рядом с проложенными тепловодными трубопроводами	13 мм	

- (1) для других коэффициентов теплопроводности по толщине изолирующего слоя диаметром 20 мм необходимо произвести соответствующий перерасчет.
(2) Данный способ прокладки трубопроводов не соответствует требованиям по звукоизоляции (предотвращение механического шума).

Правила изоляции согласно EnEV



Правила изоляции согласно распоряжению о сбережении энергии EnEV

Если трубы систем центрального отопления, названных в строках 1-4, находятся в отапливаемых помещениях или строительных конструкциях между отапливаемыми помещениями одного пользователя и их теплопередачу можно регулировать с помощью открыто монтируемых запорных устройств, то относительно толщины слоя изоляции никакие требования не предъявляются.

Это действительно также для трубопроводов тёплой воды с внутренним диаметром до 22 мм в квартирах, не оснащенные дополнительной циркуляцией или электрическим отоплением.

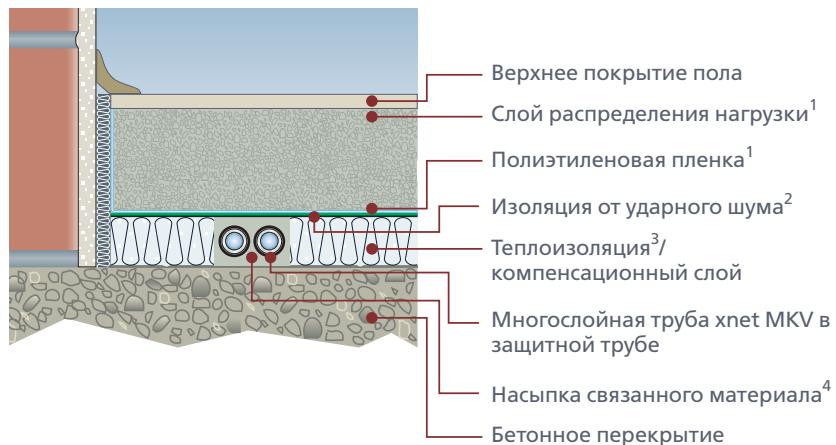
Таблица 1, Приложение 5, EnEV 12/2004

Строка	номинальный внутренний диаметр (DN) трубопровода / арматуры в мм	Минимальная толщина изоляционного слоя относительно теплопроводности 0,035 Вт/мК (1)
1	Внутренний диаметр до 22 мм	20 мм
2	Внутренний диаметр свыше от 22 мм до 35 мм	30 мм
3	Внутренний диаметр свыше от 35 мм до 100 мм	равен Внутренний диаметр
4	Внутренний диаметр свыше 100 мм	100 мм
5	Трубы и арматура, указанные в строках с 1 по 4, в проходах через стену и перекрытие при пересечении труб в местах соединения труб при использовании центральных распределителей сети труб	1/2 требуемой величины в строках с 1 по 4
6	Трубы систем центрального отопления, указанные в строках с 1 по 4, которые были проложены в строительных конструкциях между отапливаемыми помещениями различных пользователей после вступления в силу данного Распоряжения	1/2 требуемой величины в строках с 1 по 4
7	Трубы, указанные в строке 6 в конструкции пола	6 мм

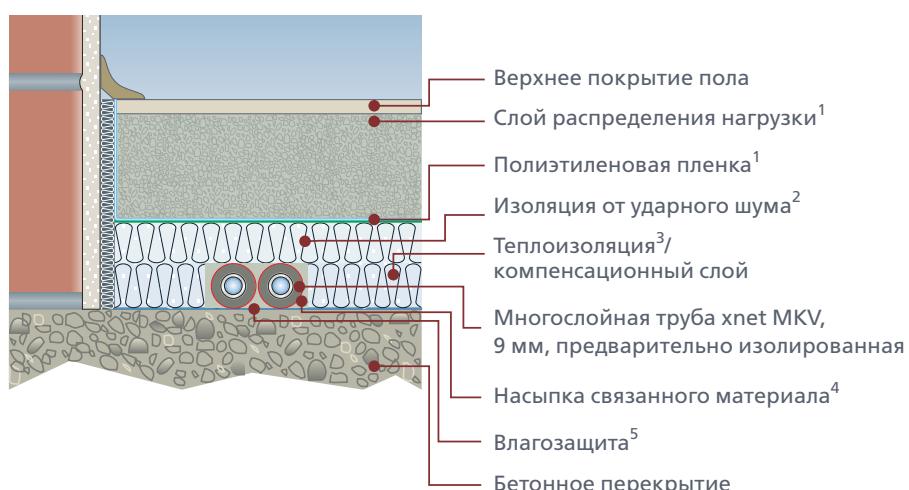
(1) При использовании изоляционных материалов с теплопроводностью, отличающейся от 0,035 Вт/мК, минимальную толщину изоляционного слоя пересчитывать в соответствии с инженерно-техническими правилами.

Конструкции возводимые на полу с изоляцией, требования стандартов EnEV

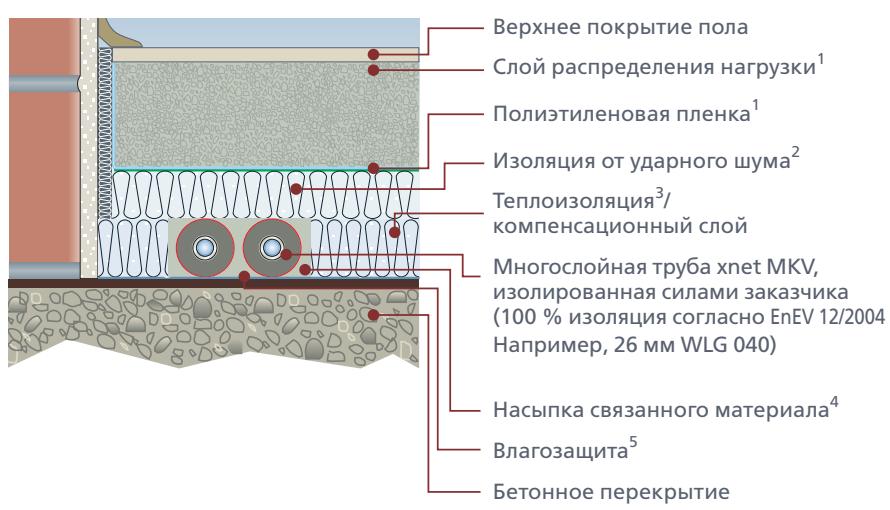
Отопительные трубы в перекрытии между отапливаемыми помещениями одного пользователя



Отопительные трубы в перекрытии между отапливаемыми помещениями разных пользователей



Отопительные трубы в перекрытии помещения, примыкающего к неотапливаемым помещениям, зоне заземления или наружного воздуха



1 DIN 18560 Бесшовные полы в строительстве

2 DIN 4109
Звукоизоляция в высотных зданиях

3 DIN 4108 или,
соответственно, EnEV

4 Для компенсации не допускается использовать насыпку из несвязанного природного или дробленого песка

5 DIN 18195 Уплотнения в сооружениях

Отопительные трубы в наружных стенах, звукозоляция, противопожарная защита

Отопительные трубы в наружных стенах DIN 1053 Каменная стена

Для выемок в каменных стенах стандартом DIN установлены узкие границы. Отопление и трубопровод теплой воды прокладываемых от внутри наружных стен, требуется 100%-ная теплоизоляция. При присоединении радиаторов из стены необходимо учитывать как EnEV, так и DIN 1053, и в соответствующем случае перепроверять, соблюдены ли их требования.

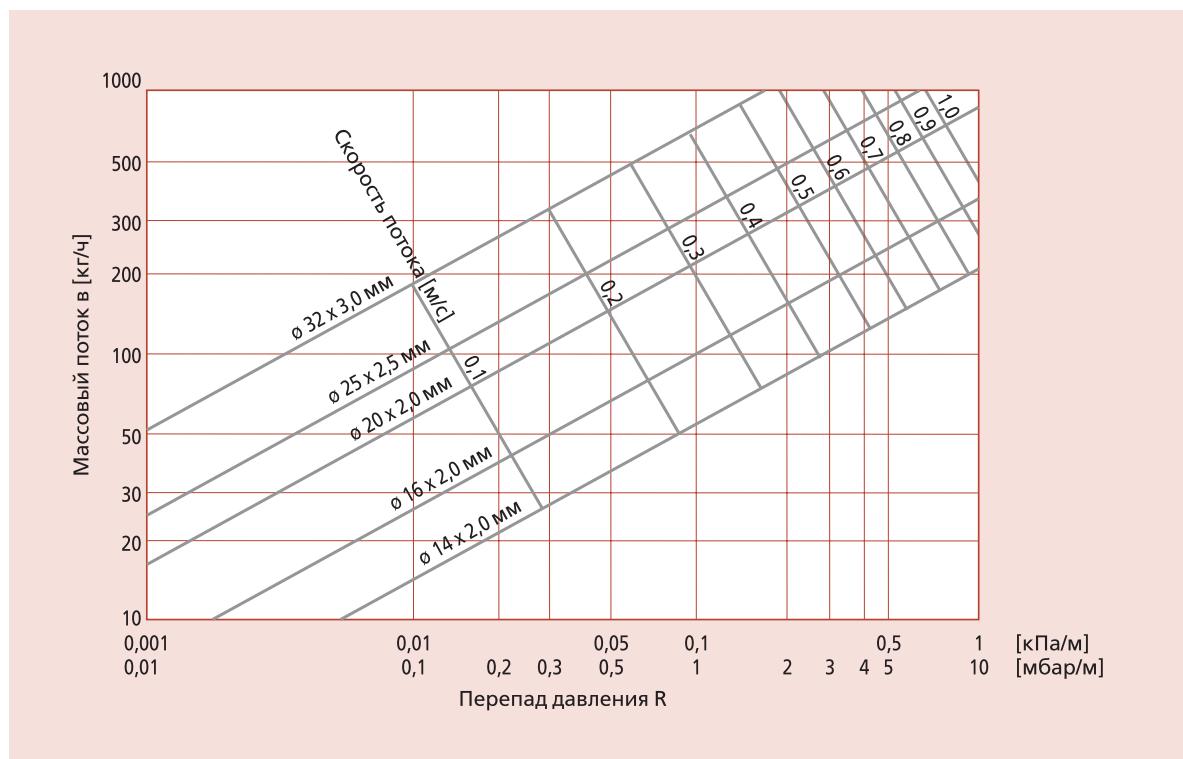
Звукоизоляция в высотных зданиях DIN 4109

В отличие от металлических труб многослойные трубы xnet MKV обеспечивают значительно более низкую звукопроводность. Причина заключается в многослойности материала труб PE-RT/AL/PE-HD, причем слои из искусственных материалов сами по себе оказывают звукоизолирующее действие. При укладке Трубопровод важно избегать передачи механических шумов, укладывая трубы отдельно от строительных конструкций. Такое разделение обеспечивается при укладке в защитной трубе xnet или при выполнении изоляции в соответствии с EnEV. Необходимая защита от шума обеспечивается, если изоляция охватывает также фитинги и фасонные детали, т.е. даже если детали с непосредственной изоляцией не закрываются монолитным полом.

Противопожарная защита DIN 4102

Многослойная труба xnet MKV соответствует классу строительных материалов B2 согласно DIN 4102 (MLAR). Необходимо соблюдать требования противопожарной защиты, изложенные в директивах федеральных земель, а также специальные требования отраслевых ведомств и министерств. Соединения между двумя пожарными отсеками, разделенными пожарной стеной или пожарным перекрытием с определенной огнестойкостью, следует защищать в соответствии с огнестойкостью данной строительной конструкции, чтобы предотвратить. Для этого для трубопроводов, проходящих через стену или перекрытие, следует предусмотреть защитную манжету. Отсыпка, например, R90 (огнестойкость 90 мин) требуется для трубопроводов с наружным диаметром ≥ 32 мм, если этот трубопровод прокладывается через пожарную стену или пожарное перекрытие.

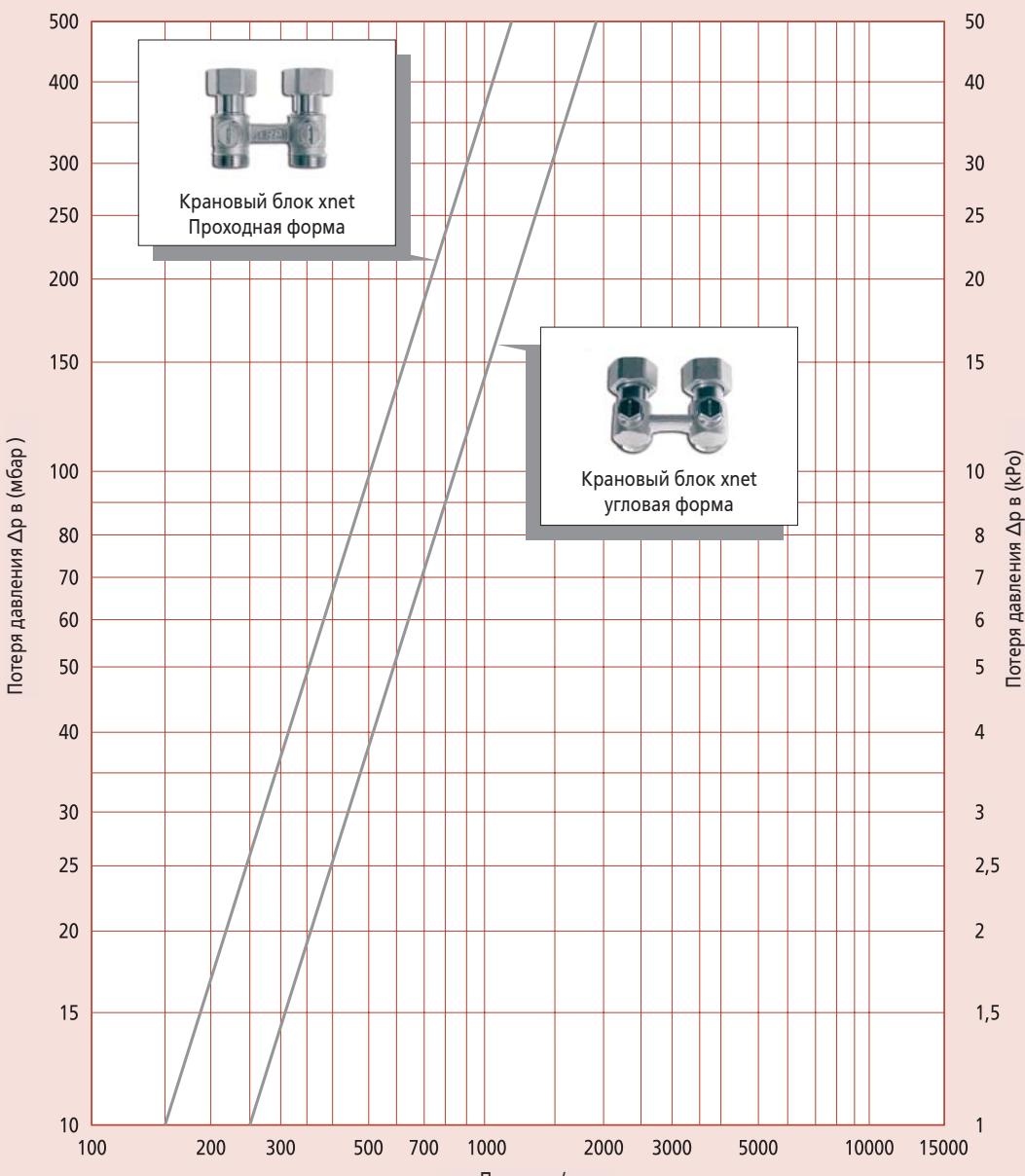
Диаграмма потери давления в многослойной трубе xnet MKV



Местное сопротивление в трубах xnet с пресс-фитингами – дзета-показатели

Размер трубы	Коэффициент сопротивления				
	14 мм	16 мм	20 мм	25 мм	32 мм
Тройник - отвод Разделение	10,8	9,3	7,2	5,0	2,9
Тройник - отвод Объединение	7,4	6,7	5,5	4,3	3,0
Тройник - противоток Разделение	11,9	9,7	6,1	4,6	3,7
Тройник - проход Муфта	6,0	4,8	3,7	2,5	1,9
Тройник - противоток Объединение	13,5	9,7	6,1	4,6	3,7
Угол 90 °	8,6	7,5	5,1	2,8	1,1
Колено трубы 90 °	1,4	1,2	0,9	0,6	0,4
Переход - сокращение	9,3	7,9	6,1	4,8	2,5

Диаграмма потери давления на крановом блоке xnet



Крановый блок xnet проходная форма

арт. № ZHWIVA002

$k_v = 2,7$

Крановый блок xnet угловая форма

арт.-№ ZHWIWA002

$k_v = 1,5$

Формуляр протокола о проведении гидравлического испытания согласно DIN 1988 часть 2 для санитарно-технического оборудования

Строительный проект: _____

Заказчик: _____

Монтажное предприятие: _____

Диапазон диаметров от Ø _____ до Ø _____ Длина труб ок.: _____ м

Температура воды: _____ °C Температура окружающего воздуха: _____ °C

Трубопровод, заполненный фильтрованной водой без воздуха или, соответственно, с откаченным воздухом.

Предварительное испытание

- Продолжительность испытания: 60 мин Испытательное давление: 15 бар
(допустимое рабочее давление 10 бар)
- Начальное давление (начало испытания) _____ бар Время: _____
- Испытательное давление в течение 30 минут создается 2 раза с интервалом 10 минут
- Давление 30 минут после начала испытания: _____ бар Время: _____
- Давление 60 минут после начала испытания: _____ бар Время: _____
- максимальное падение давления не более 0,6 бар (0,1 бар каждые 5 минут)

Результат предварительного испытания: _____

Визуальный контроль всех соединений проведен Наличие негерметичностей да нет

Основное испытание

- Продолжительность испытания: 2 часа
(сразу после предварительного испытания)
- Давление в начале испытания: _____ бар (Конечное давление предварительного испытания)
- Давление 120 минут после начала испытания: _____ бар Время: _____
- максимальное падение давления не более чем 0,2 бар

Результат основного испытания: _____

Визуальный контроль всех соединений проведен Наличие негерметичностей да нет

Город, дата _____

подпись/печать

монтажное предприятие/представитель

Город, дата _____

подпись/печать

заказчик/представитель

Формуляр протокола испытания давлением согласно DIN 18380 (VOB) для подключения радиаторов к сети отопления

Строительный проект: _____

Заказчик: _____

Монтажное предприятие: _____

Диапазон диаметров от Ø _____ до Ø _____ Длина труб ок.: _____ м

Температура воды: _____ °C Температура окружающего воздуха: _____ °C

Трубопровод, заполненный фильтрованной водой без воздуха или, соответственно, с откаченным воздухом.

Предварительное испытание

- | | | |
|---|--------------------------|---|
| ■ Продолжительность испытания: 60 мин | Испытательное давление: | 1,3-кратное общего давления в каждой точке системы |
| ■ Давление через 30 мин (начало испытания): | бар | |
| ■ Снижение давления за 30 мин: | бар (макс. 0,6 бар) | |
| ■ Давление через 60 мин (конечное давление): | бар | |
| Окончательный результат предварительного испытания: | | |
| <input type="checkbox"/> Визуальный контроль всех соединений проведен | Наличие негерметичностей | <input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет |

Основное испытание

- | | |
|--|---|
| ■ Продолжительность испытания: 24 часа | макс. допустимое снижение давления: 0,2 бар |
| ■ Давление к началу испытания: | бар (из конечного давления предварительного испытания) |
| ■ Снижение давления через 24 часа (конечное давление): | бар (макс. 0,2 бар снижение давления, ни на одном участке трубопровода не должна пропускать вода) |

- | | | |
|---|--------------------------|---|
| Окончательный результат основного испытания: | | |
| <input type="checkbox"/> Визуальный контроль всех соединений проведен | Наличие негерметичностей | <input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет |
| <input type="checkbox"/> Избыточное давление снято ввиду предстоящей укладки монолитного пола | | |
| <input type="checkbox"/> Средство защиты от замерзания введено, в зависимости от времени года (удалить перед пуском в эксплуатацию, трижды промыть, сменить воду) | | |

Город, дата _____

подпись/печать _____
Подрядчик

Город, дата _____

подпись/печать _____
Заказчик



Kermi GmbH
Панкофен-Банхоф 1
D-94447 Платтлинг
Телефон 0049 (0) 99 31 501-0
Телефакс 0049 (0) 99 31 501-653
<http://www.kermi.ru>
E-Mail: info@kermi.com