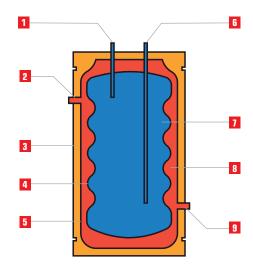
Концепция «Бак в баке»

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Концепция, как главная инженерная идея разрабатывалась инженерами компании несколько лет и была принята в 1964г. Начиная с этого года все водонагреватели компании в своей конструкции получили бак из нержавеющей стали с волнообразным профилем стенок.

УСТРОЙСТВО ВОДОНАГРЕВАТЕЛЯ, ПО ТЕХНОЛОГИИ «БАК В БАКЕ»



- 1 Патрубок забора горячей воды
- 2 Патрубок подвода теплоносителя
- 3 Слой теплоизоляции
- 4 Внутренний бак из нержавеющей пищевой стали
- 5 Бак из углеродистой стали с теплоносителем
- 6 Патрубок подвода холодной воды
- 7 Санитарная вода
- 8 Теплоноситель
- 9 Патрубок возврата теплоносителя к котлу

этой конструкции совмещены два бака. Внутренняя емкость содержит нагреваемую жидкость (санитарная вода), наружная емкость содержит теплоноситель жидкость которая нагревает санитарную воду. Такая конструкция позволяет устранить большой ряд недостатков, присущих водонгревателем традиционных конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА КОНЦЕПЦИИ «БАК В БАКЕ»

Преимущества водонагревателя «бак в баке» могут быть суммированы таким образом:

КОМФОРТ: большое число точек водоразбора обеспечивается горячей водой благодаря увеличенной, по сравнению с традиционными схемами водонагревателей, площадью поверхности теплопередачи. Этим обусловлено и небольшое время нагрева вновь поступившей холодной воды. Водонагреватели, выполненые по концепции «Бак в баке» имеют меньший объем, чем это бы потребовалось при использовании обычного водонагревателя для обеспечения производительности. заданной

ГИГИЕНИЧНОСТЬ: многочисленные преимущества нержавеющей стали, дополненные отсутствием непрогреваемых зон внутри бака санитарной горячей воды, означают, что концепция «бак в баке» существенно безопаснее.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ: использование надежной теплоизоляции и эффект самоочистки от накипи приводят к экономии потребления энергии.

НАДЕЖНОСТЬ: собственное производство баков из нержавеющей стали и стремление использовать их широко известные преимущества позволили удлинить жизненный цикл водонагревателей «бак в баке» по сравнению с обычными баками санитарной горячей воды.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: водонагреватели АСV «Бак в баке» превосходят традиционные водонагреватели своей производительностью (числом обслуживаемых точек водоразбора) и временем, на протяжении которого эта производительность остается неизменной.

Smart Line STD



СИСТЕМА «БАК В БАКЕ»

ОПИСАНИЕ

- Водонагреватель для напольной и настенной установки
- Кронштейны для установки на стене поставляются в комплекте
- Высококачественная пенополиуретановая теплоизоляция толщиной 50 мм
- Малые потери тепла
- Полипропиленовый декоративный корпус придает
- Пять моделей на 100, 130, 160, 210 и 240 литров
- В комплекте регулятор нагрева воды (регулировочный термостат) с ограничителем диапазона нагрева

ОБШИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. рабочее давление

Контур отопления: 3 бар Контур водоснабжения: 10 бар

Макс. испытательное давление

Контур отопления: 4,5 бар Контур водоснабжения: 13 бар

Максимальная температура

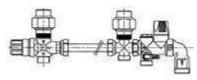
+90 °C

УСТРОЙСТВО БОЙЛЕРА



АКСЕССУАРЫ

Код	Наименование
10800102	Комплект быстрого монтажа для бойлера
	Позволяет ускорить монтаж бойлера и запустить его в эксплуатацию.
	В комплекте : группа безопасности бойлера, термостатический смесительный клапан 30-60°С,
	элементы для установки на бойлер. Подключение 3/4"

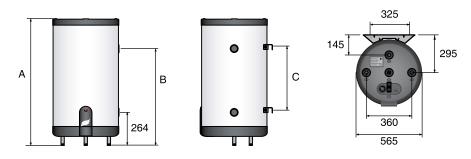


Вертикальная напольная установка

- 1 Линия рециркуляци контура ГВС
- Подача горячей санитарной воды в систему ГВС
- 3 Регулировочный термостат
- 4 Подача теплоносителя в греющий контур бойлера
- 5 Теплоизоляция из пенополиуретана
- 6 Отвод теплоносителя к котлу
- 7 Бак из углеродистой стали
- 8 Ручной воздухоотводчик
- 9 Подача холодной санитарной воды в бойлер
- 10 Бойлер из нержавеющей стали
- 11 Кожух из эластичного полипропилена
- 12 Ручной воздухоотводчик



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ТИП		SL 100	SL 130	SL 160	SL 210	SL 240
КОД / ИСПОЛНЕНИЕ ST	D	06602401	06602501	06602601	06602701	06602801
Общий объем	Л	105	130	161	203	242
Объем теплоносителя	Л	30	31	35	39	42
Площадь поверхности теплопередачи	M^2	1,03	1,26	1,54	1,94	2,29
Гидравлическое сопротивление	мбар	17	22	37	45	51
Присоединение теплового контура [F]	Ø	1"	1 "	1″	1″1/4	1"1/4
Присоединение контура ГВС [М]	Ø	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Присоединение линии рециркуляции ГВС [F]	Ø	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Размеры A	ММ	865	1025	1225	1497	1744
В	ММ	629	789	989	1261	1508
С	ММ	365	525	725	997	1244
Масса пустого	КГ	49	55	65	75	87

ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНТУРА ГВС

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		SL 100	SL 130	SL 160	SL 210	SL 240
пиковая при нагреве до 40°C	л/10'	236	321	406	547	700
пиковая при нагреве до 45°C	л/10'	202	275	348	469	600
пиковая при нагреве до 60°C	л/10'	117	161	209	272	337
пиковая при нагреве до 40°C	л/60'	784	1063	1349	1820	2319
пиковая при нагреве до 45°C	л/60'	672	911	1156	1560	1988
пиковая при нагреве до 60°C	л/60'	384	549	689	913	1165
непрерывная при нагреве до 40°C	л/ч	658	890	1132	1527	1943
непрерывная при нагреве до 45°C	л/ч	564	763	970	1309	1665
непрерывная при нагреве до 60°C	л/ч	320	465	576	769	994
Время нагрева от котла с 10 до 80°C	минут	24'	22'	22'	20'	20'
Подводимая тепловая мощность	кВт	23	31	39	53	68
Расход греющей жидкости через бойлер	л/ч	2100	2600	3500	4200	5500

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ РЕЖИМ

Температура теплоносителя: (+90/+80 °C) Температура холодной воды: +10 °C

ПОПРАВОЧНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ

Температура теплоносителя: $(+80/+70~^{\circ}\text{C})$ при нагреве холодной воды до 45°C : **0,8** при нагреве холодной воды до 60°C : **0,75**

Температура теплоносителя: (+70/+60 °C) при нагреве холодной воды до 45°C : **0,6**

ПРИМЕЧАНИЕ

- Показатели производительности в таблице даны на основе указанного эксплуатационного режима
 и подводимой тепловой мощности. В случае изменения параметров производительность понижается
 (см. поправочные коэффициенты).
- Данные по производительности в таблице даны с учетом смешения потоков горячей и холодной воды
 на выходе из бойлера до приведенных температур. Без учета технических параметров смесительного клапана.
- Указанные данные имеют отношение только к вертикально установленному оборудованию.